suffel

SUFFEL. VOLLER BEWEGUNGSDRANG.

Produkt- und Dienstleistungsübersicht.

Gemeinsam erfolgreich – Ihre Broschüre
für eine starke Partnerschaft.



www.suffel.com

UNTERNEHMEN IM ÜBERBLICK

Suffel. Voller Bewegungsdrang.

Vom führenden Linde Vertragshändler zum Intralogistik-Experten für maßgeschneiderte Lösungen für alle Bereiche der innerbetrieblichen Logistik.



Familiengeführt und auch in dritter Generation voller Tatendrang: Nelson, Svenja und Mara Suffel (v. l. n. r.)

Wir, die Suffel Fördertechnik GmbH & Co. KG, sind einer der führenden Linde Flurförderzeug-Partner in Europa. Neben Linde Gabelstaplern und Lagertechnik-Geräten gehören auch Arbeitsbühnen, Transportfahrzeuge und Reinigungsmaschinen anderer führender Hersteller zu unserem Portfolio.

Als Experten für Intralogistik beraten wir und realisieren maßgeschneiderte Lösungen für alle Bereiche der innerbetrieblichen Logistik, einschließlich automatisierter Geräte, Regalanlagen und Lagerverwaltungssysteme.

Unser Hauptsitz ist in Aschaffenburg, vertreten sind wir an insgesamt vier Standorten. So sind wir in der Lage, unsere Kunden regional, schnell und flexibel zu bedienen – vom 24-Stunden-Service über Ersatzteilversorgung bis hin zu individuellen Sonderbauten.

Gegründet wurde Suffel im Jahr 1962. Noch heute lenkt die Inhaberfamilie die Geschicke des Unternehmens.

ZAHLEN & FAKTEN

850
Mitarbeiter an 4 Standorten

300
Außendienst-Techniker

30
Auszubildende in 4 Ausbildungsberufen

Bayern, Hessen, Baden-Württemberg, Rheinland-Pfalz

24/7
Service für Linde Geräte

23.000
Original-Ersatzteile auf Lager



Jährlich passen wir in unserem Suffel TechnikCenter tausende Geräte an die Bedürfnisse unserer Kunden an.

UNSER ANSPRUCH

Ganzheitliche Beratung

Wir bilden unsere Mitarbeiter kontinuierlich weiter und sorgen mit fachübergreifender Zusammenarbeit für einen umfänglichen Blick auf Ihr Anliegen.

Zufriedene Kunden

Wir setzen ausschließlich auf Qualitätsprodukte führender Marken und bieten Ihnen dazu unseren erprobten Service mit der Flexibilität eines engagierten Mittelständlers.

Zukunftsorientierte Lösungen

Wir kommen aus der Tradition, gehen aber seit jeher mit der Zeit und sind dieser auch oft voraus. Themen wie Automation und Software-Lösungen sind fester Bestandteil unseres Leistungsportfolios.



UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

Nachweis der Eignung für die Aus- und Durchführung öffentlicher Aufträge.

Qualitätsmanagement zertifiziert nach ISO 9001:2015.

Umweltmanagement zertifiziert nach ISO 14001:2015.

Energiemanagement zertifiziert nach ISO 50001:2018.

INHALT

Unser Versprechen und unsere Produkte S. 4 – 5

Intralogistik S. 6 – 7

Produktportfolio: Flurförderzeuge, Reinigungstechnik, Arbeitsbühnen u. v. m. S. 8 – 13

Digitale Lösungen S. 14

Sonderbau und Explosionsschutz S. 15

Services: Reparatur und Wartung, Ersatzteile, Prüfservice, Mobile Services S. 16 – 17

Reinigungstechnik und Arbeitssicherheit S. 18

Akademie, Zubehör und Hydraulik S. 19

BLEIBEN SIE INFORMIERT

wonderl.ink/@suffel

Die Welt von Suffel ist offen und tolerant. Aus Gründen der besseren Lesbarkeit verzichten wir jedoch im Text auf die Nennung der Gendervariationen. Alle Geschlechter mögen sich gleichermaßen angesprochen fühlen.

UNSER VERSPRECHEN

Der Suffel Weg.

Wir betreuen mehrere tausend Kunden aus Gewerbe, Industrie und Handel. Die Bandbreite reicht vom Winzer bis zum Weltkonzern, vom einzelnen Flurförderzeug über Fahrzeugflotten bis hin zu maßgeschneiderten Intralogistik-Lösungen. Das Geschäft unserer Kunden und die Anforderungen vor Ort kennen wir sehr genau. So sind wir in der Lage, die passende Lösung aus einem Pool an starken Partnermarken anzubieten.

1. Wir bleiben neugierig.

So wie Erich Suffel. Unser Unternehmensgründer startete 1962 als erster Händler von Linde. Und legte damit den Grundstein für das heutige Linde Händlernetzwerk. Der Beginn einer echten Erfolgsgeschichte, die wir in seinem Sinne – getragen von ungebremster Neugierde – fortschreiben.

2. Wir sind mittendrin.

Wenige hundert Meter zum Linde Werk. Wenige Kilometer zum zentralen Ersatzteillager. Die Nähe zu Linde ist nicht nur ein logistischer Vorteil, sondern seit Anbeginn von einer engen, partnerschaftlichen Zusammenarbeit geprägt. Viele unserer Marktimpulse fanden Einzug in die Serienproduktion. Auch der deutschlandweit ausgetragene StaplerCup entstammt diesem Austausch.

3. Wir kennen Ihre Branche.

Unser Wirtschaftsstandort Rhein-Main ist deutschlandweit von zentraler Bedeutung. Wir dürfen in dieser pulsierenden Region seit vielen Jahren Kunden aus unterschiedlichsten Branchen intensiv betreuen. Unsere Kunden profitieren unmittelbar von diesen wertvollen Einblicken und Erfahrungen.

4. Wir packen’s an.

Ihr Wunsch wird bei uns unkompliziert erfüllt. So passt beispielsweise unser Sonderbauteam die Geräte unserer Kunden an deren Bedarf an. Die Bandbreite reicht vom Unikat bis zur cleveren Branchenlösung mit CE-Konformität. Mit Know-how und Hands-on-Mentalität sind so im Laufe der Zeit mehrere tausend Sonderbauten bei uns im Haus entstanden.

5. Wir schauen nach vorne.

Der Bedarf unserer Kunden steht im Zentrum unserer Bemühungen. Und so war es für uns schlüssig, unser Portfolio über die Jahre hinweg sinnvoll zu erweitern. Heute bieten wir unseren Kunden von Spezialstaplern über Industriemaschinen bis hin zur Reinigungstechnik zeitgemäße Lösungen aus einer Hand und aus dem Hause Suffel.

6. Wir mögen’s menschlich.

Als Familienunternehmen ist uns die langfristige Entwicklung wichtiger als der kurzfristige Erfolg. Unser Unternehmen ist geprägt von langjährigen Partnerschaften mit unseren Kunden und von einem geringen Wechsel der Ansprechpartner. Wir bieten unseren Mitarbeitern den Raum, sich zu entfalten, und ermutigen sie, neue Wege zu beschreiten – mit dem Suffel Spirit als Rückenwind.

UNSERE PRODUKTE

Eine Frage der Qualität.

Unser Fokus auf hochwertige Marken bringt Ihnen handfeste Vorteile. Sie dürfen sich auf neueste Technologie und maximalen Komfort verlassen und an langlebigen Produkten erfreuen. All das läuft bei uns über den persönlichen Ansprechpartner unserer Kunden. Das hält die Betreuungsqualität hoch und Ihren Zeiteinsatz niedrig.



Und die passende Finanzierung gibt es auch von Suffel:
finanzierung.suffel.com

„Je digitaler die Welt wird, desto wichtiger ist uns die persönliche Beziehung zu unseren Kunden. Daran lassen wir uns täglich aufs Neue messen."

Svenja Suffel, Geschäftsführerin

Miete

Unsere Flotte zählt mit über 1.500 Geräten zum größten Mietpool Deutschlands. Wir bieten Ihnen eine breite Auswahl an hochwertigen Alltags- und Spezialgeräten, um Auftragsspitzen und punktuellen Bedarf preiswert abdecken zu können. Die Geräte sind im Durchschnitt zwei Jahre jung und top in Schuss. Unser Mietservice ist 24 Stunden, sieben Tage die Woche erreichbar.

HOHE VERFÜGBARKEIT

1.500
Fahrzeuge im Mietpool

800
Gebrauchtgeräte auf Lager

Neugeräte

Von klassischen Front- und Seitenstaplern über Spezialgeräte für Gelände- und Schwerlast bis zum individuell angepassten Sonderfahrzeug bieten wir Ihnen die ganze Welt an Flurförderzeugen für verschiedene Bedarfe und Einsatzbereiche.

Professionelle Produkte der Reinigungs-, Transport- und Zugangstechnik sowie Regalsysteme komplettieren unser Portfolio.

Gebrauchtgeräte

Unsere Gebrauchtgeräte sind erste Wahl aus zweiter Hand: Dank regelmäßiger Wartung und Instandhaltung bieten sie den gewohnt hohen Suffel Standard.

Das garantiert die Aufbereitung nach unserem 5-Sterne-Programm: von einem Stern (ohne Aufbereitung) bis zu fünf Sternen (nahezu neuwertig).

movexx smart electric tugs · PALFINGER · HY Powertrain

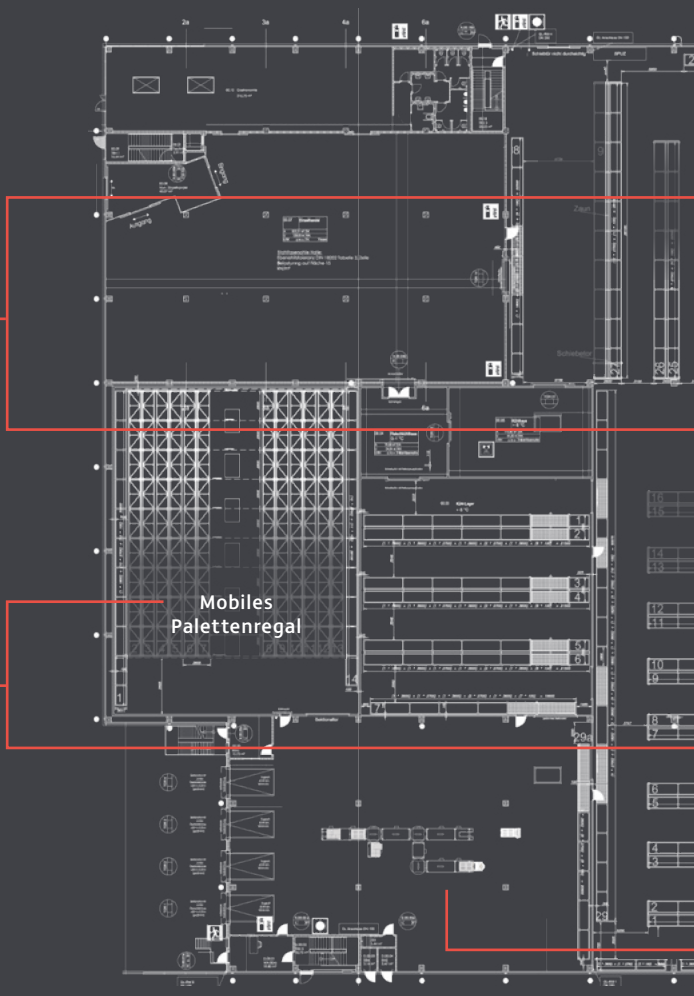
Zur Markenwelt:
markenwelt.suffel.com

INTRALOGISTIK BEI SUFFEL

Intelligent verzahnt, ganzheitlich optimiert.

In einer Zeit, in der Geschwindigkeit, Präzision und Flexibilität entscheidend für den wirtschaftlichen Erfolg sind, wird es zur Schlüsselaufgabe, die Prozesse der innerbetrieblichen Logistik optimal aufeinander abzustimmen. Dabei spielen Automatisierung und Vernetzung eine wichtige Rolle – angefangen bei der integrierten Planung über die Organisation und Steuerung bis hin zur Abwicklung und Kontrolle für den gesamten Material- und Warenfluss.

Wir haben uns umfangreich für diese Anforderungen aufgestellt – für individuelle Konzepte, die perfekt auf die Rahmenbedingungen unserer Auftraggeber abgestimmt sind. Dabei optimieren wir nicht nur Abläufe, sondern sorgen auch für geringere Logistikkosten, eine erhöhte Sicherheit für Personal und Ladung sowie eine ideale Nutzung des Lagerraums.



REGALSYSTEME

Statische Lagersysteme

Wir planen und realisieren klassische Lagersysteme wie Palettenregale, Kragarmregale und Bühnenaufbauten, die ideal auf Ihre Waren und örtlichen Gegebenheiten abgestimmt sind. So nutzen Sie Ihr vorhandenes Raumangebot optimal aus, erleichtern den Zugriff auf Ihre Waren und beschleunigen Ihre Abläufe.

Dynamische Lagersysteme

Wenn Sie mehr Waren verdichten und gleichzeitig Zugriffswege verkürzen möchten, sind unsere dynamischen Lagersysteme die perfekte Wahl. Von bewährten Schwerkraftrollenbahnen über elektrische Verschieberegalanlagen bis hin zu modernen 1D-, 2D- und 3D-Shuttleanlagen bieten wir Ihnen passgenaue Lösungen. Sie profitieren von schnellerem Zugriff, höherer Lagerdichte und gesteigerter Produktivität.

Informationen unter:
regalsysteme.suffel.com

UNSERE AUFSTELLUNG

Spezialisten aus Automation, Regal- und Systemtechnik sowie Digitalisierung stellen sicher, dass die Herausforderungen unserer Kunden ganzheitlich erkannt und aus einer Hand gelöst werden.

> 25 Jahre

Erfahrung in der Intralogistik

SOFTWARE-LÖSUNGEN

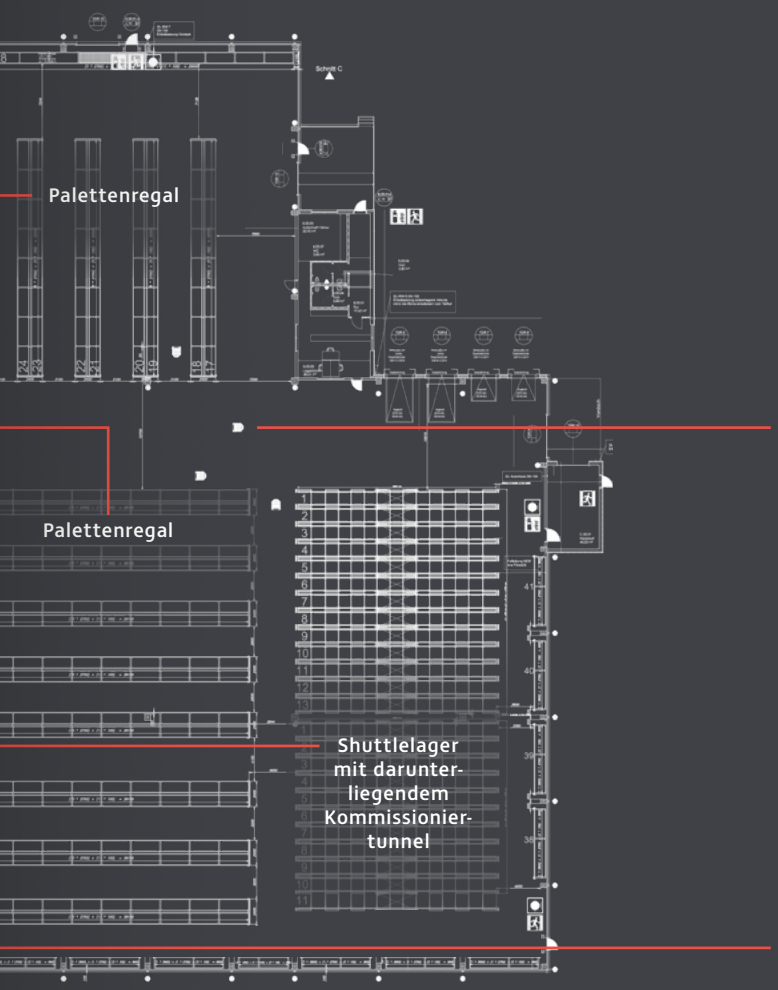
Linde Warehouse Manager – Effizienz und Kontrolle für Ihr Lager

Der Linde Warehouse Manager bietet Ihnen vollständige Transparenz bei allen Warenbewegungen und Lagerprozessen – damit Sie jederzeit genau wissen, was wo passiert.

Die Software steuert Ihre Abläufe intelligent und optimiert diese kontinuierlich, wodurch Sie Durchlaufzeiten verkürzen, Fehlerquellen minimieren und Lagerkosten senken.

Dank modularem Aufbau lässt sich das System flexibel an Ihre Bedarfe anpassen und kann so mit Ihrem Unternehmen natürlich mitwachsen. Eine Schritt-für-Schritt-Automatisierung ist also problemlos möglich.

Informationen unter:
digitales.suffel.com



AUTOMATION

Automatisierte Fahrzeuge

Autonome mobile Roboter (AMR) und fahrerlose Transportsysteme (FTS) sind der Schlüssel zur zukunftsfähigen Intralogistik. Sie steigern Ihre Prozesssicherheit, reduzieren Ihre Betriebskosten und machen Sie unabhängiger vom zunehmenden Fachkräftemangel.

Wir bieten Ihnen ein breites Portfolio automatisierter Flurförderzeuge für verschiedenste Transportanforderungen – vom Palettentransport bis zur automatisierten Nachschubversorgung. Reinigungsroboter sorgen zudem für eine effiziente und regelmäßige Unterhaltsreinigung Ihrer Flächen.

Fördertechnik

Egal ob Behälter- oder Palettenhandling, Förderstrecke oder Palettenwickelanlage: Wir entwickeln gemeinsam mit unseren Partnern maßgeschneiderte Fördertechniklösungen für Ihren Materialfluss. Von der Beratung über die Planung bis hin zur Umsetzung integrieren wir hochwertige Systeme, die sich nahtlos in Ihre bestehende Intralogistik einfügen. Eine perfekte Ergänzung zu unseren Flurförderzeugen.

Informationen unter:
automation.suffel.com

> 25
Intralogistik-Experten in Beratung, Planung und Realisierung

30
Servicespezialisten für Systemtechnik und automatisierte Fahrzeuge/Geräte

250
umgesetzte Intralogistik-Projekte seit 2020

100
relevante Rechtsvorschriften in eigener Planungsdatenbank

Unsere Produkte im Überblick.

Wir bieten Ihnen eine große Bandbreite an Flurförderzeugen, Reinigungstechnik, Arbeitsbühnen, Transportfahrzeugen und Regalsystemen führender Hersteller. Entdecken Sie hier unser Produktportfolio in Auszügen. Sprechen Sie uns an oder nutzen Sie die angegebenen Webseiten-Verweise, um sich detaillierter zu informieren.

Arbeitsbühnen

Informationen unter:
arbeitsbuehnen.suffel.com

Zugang in niedriger Höhe





– Arbeitshöhe: 3,5 – 5,5 m

Mn | PB

JLG

Scherenarbeitsbühnen





– Für Innen- und Außeneinsätze
– Arbeitshöhe: 5,8 – 18,2 m

PB | ION | DIESEL | Hyb

JLG

Kommissioniergeräte





– Arbeitshöhe: 5,0 – 7,8 m

PB

JLG

Linde Material Handling

Senkrechtlifte/ Vertikalmastbühnen





– Arbeitshöhe: 5,66 – 12,65 m

PB

JLG

Gelenkteleskope





– Für Innen- und Außeneinsätze
– Arbeitshöhe: 10,9 – 32,48 m

PB | ION | DIESEL | Hyb

JLG

Abkürzungen zu Ausführungs- und Ausstattungsvarianten:

PB	Blei-Säure-Batterie	**Hyb**	Hybridantrieb	**DIESEL**	Dieselantrieb
ION	Li-ION-Batterie	**Mn**	Manuelle Ausführung	**LPG**	Treibgasantrieb
Net	Netzelektrischer Antrieb	**Ex**	Explosionsgeschützte Ausführung	**CNG**	Erdgasantrieb

Hinweis: Die Abbildungen stehen nicht in maßstabsgetreuer Proportion zueinander.

Flurförderzeuge

Informationen unter:
flurfoerderzeuge.suffel.com

Automatisierte Fahrzeuge



- Tragfähigkeit: 0,65 – 2,5 t
- Laser-Navigation

PB **ION**

Linde Material Handling

Elektro-Stapler



- Tragfähigkeit: 1,0 – 8,0 t
- Ausführungen: 3-Rad und 4-Rad

PB **ION** **Ex**

Linde Material Handling

Diesel- & Treibgas-Stapler



- Tragfähigkeit: 1,4 – 8,0 t
- Ausführung: hydrostatischer Antrieb

DIESEL **LPG** **CNG**

Linde Material Handling

Seitenstapler



- Tragfähigkeit: 3,0 – 18,0 t
- Ausführungen: 4-Rad-Version, optional 4-Wege-Variante

DIESEL **LPG** **PB** **ION**

COMBiLIFT LIFTING INNOVATION
bulmor strong sideloader solutions

4-Wege-Stapler



- Tragfähigkeit: 1,5 – 25,0 t
- Ausführung: multidirektionale Lenkung

DIESEL **LPG** **PB** **ION**

Linde Material Handling
COMBiLIFT LIFTING INNOVATION
bulmor strong sideloader solutions

Flurförderzeuge

Informationen unter:
flurfoerderzeuge.suffel.com

Mitnahmestapler





- Tragfähigkeit: 0,3 – 2,5 t

DIESEL | PB

InnoLIFT PALFINGER

Teleskopstapler





- Tragfähigkeit: 1,35 – 12,0 t
- Ausführungen: kompakt, starr, drehbar (Roto)

DIESEL

Linde Material Handling | AUSA | MERLO

Geländestapler





- Tragfähigkeit: 0,1 – 5,0 t

DIESEL

Linde Material Handling | COMBILIFT LIFTING INNOVATION | AUSA

Container- & Schwerlaststapler





- Tragfähigkeit: 10,0 – 100,0 t
- Ausführungen: hydrostatischer und hydrodynamischer Antrieb, Voll- und Leercontainer-Transport, individuelle Lastaufnahme

DIESEL

Linde Material Handling | Distribution partner of KONECRANES | COMBILIFT LIFTING INNOVATION

Niederhubwagen





- Tragfähigkeit: 1,2 – 20,0 t
- Ausführungen: verschiedene Stand-, Sitz- und Plattformvarianten

Mn | PB | ION | Ex

Linde Material Handling | Logitrans | COMBILIFT LIFTING INNOVATION

Flurförderzeuge

Informationen unter:
flurfoerderzeuge.suffel.com

Hochhubwagen



- Tragfähigkeit: 0,6 – 3,0 t
- Ausführungen: verschiedene Stand-, Sitz- und Plattformvarianten

Mn | PB | ION | Ex

Linde Material Handling · Logitrans · COMBILIFT

Schub- & Schubmaststapler



- Tragfähigkeit: 1,0 – 25,0 t
- Hubhöhe: bis 13 m
- Ausführungen: verschiedene Chassis-, Bereifungs- und Lenkungsarten

PB | ION | Ex

Linde Material Handling · COMBILIFT

Kommissionierer



- Tragfähigkeit: 0,7 – 2,5 t
- Ausführungen: Nieder-, Mittel- und Hochhub

PB | ION

Linde Material Handling

Schmalganggeräte



- Tragfähigkeit: 1,0 – 3,0 t
- Hubhöhe: bis 19 m
- Ausführungen: Man-down, Man-up, Gelenkstapler

PB | ION | Ex

Linde Material Handling · COMBILIFT

Schlepper & Logistikzüge



- Anhängelast: 0,3 – 80,0 t
- Ausführungen: Deichsel-, Stand- und Sitzvarianten sowie Routen- und Logistikzüge

PB | ION

Linde Material Handling · PEFRA · movexx

Sauger & Industriesauger





- Industrielle Sauger für Flüssigkeiten, Späne, Feststoffe und Staub
- Leistungsstarke Filtersysteme
- Ausführungen: stationär und mobil

Net | Ex

KÄRCHER

Hochdruckreiniger & Trockeneisreiniger





- Ausführungen: stationär und mobil, Kalt- und Heißwasser
- Integrierte Trockeneisproduktion

Net

KÄRCHER

Scheuer- & Scheuersaugmaschinen





- Tankinhalt: bis 300 l
- Ausführungen: verschiedene Mitgänger-, Sitz- und Plattformvarianten, variable Reinigungskopfbreiten und -ausführungen

PB | ION | DIESEL | LPG

KÄRCHER

Kehr- & Kehrsaugmaschinen





- Reinigungsbreite: 70 – 170 cm
- Kehrgutbehälter: bis 600 l
- Effektive Filtersysteme

PB | DIESEL | LPG

KÄRCHER MTS

Automatisierte Reinigungstechnik





- Ausführungen: teil- und vollautonom
- Nass- und Trockenreinigung
- Flächenleistung: bis zu 20.000 qm

ION

KÄRCHER KEMARO Autonomous Robotics

Transportfahrzeuge

Informationen unter:
transportfahrzeuge.suffel.com

Elektro-Transporter & Industrieanhänger





- Tragfähigkeit: 0,1 – 4,0 t
- Ausführung: anwendungsindividuell

PB | ION

MOVERTEC

Linde Material Handling Linde

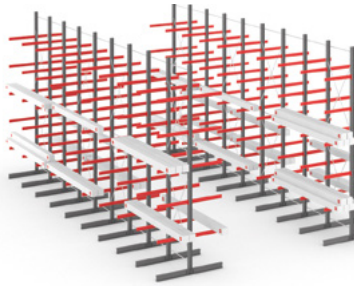
GOUPIL

PEFRA Elektrofahrzeuge Anhänger

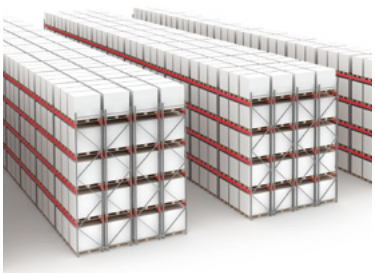
Regalsysteme

Informationen unter:
regalsysteme.suffel.com

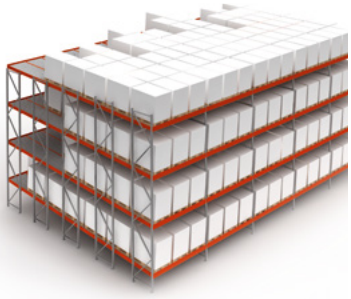
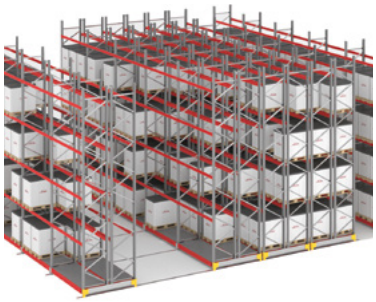
Klassische Lagersysteme

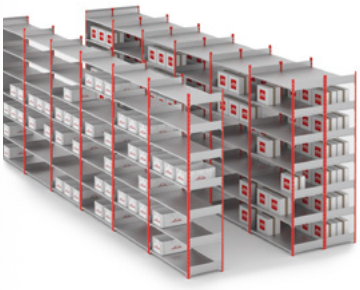
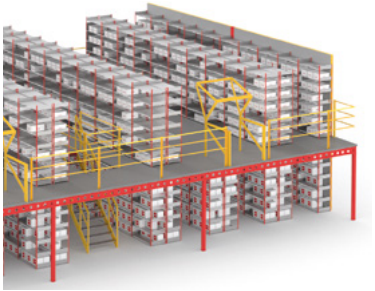

Verdichtete Lagersysteme


Dynamische Lagersysteme

Kommissionier-systeme


DIGITALE LÖSUNGEN

Digital echte Potenziale schöpfen.

Mit steigenden Markt- und Kundenanforderungen werden logistische Abläufe komplexer, anspruchsvoller und vielseitiger. Digitale Lösungen helfen dabei, diese zu überblicken und zu optimieren. Dazu gehören zum Beispiel ein digitales Energiemanagement sowie eine Lagerverwaltungs- und Flottenmanagement-Software zur Steuerung von Prozessen und Gewinnung von Daten, aus denen konkrete Handlungsempfehlungen abgeleitet werden können. Ihre Vorteile: Kostenreduzierung, Transparenz und ein Betrieb, der den steigenden Anforderungen der Zukunft gewachsen ist.

FLOTTENMANAGEMENT

Linde connect und myLinde

Die Flottenmanagement-Software Linde connect und ihr cloudbasierter Nachfolger myLinde helfen Ihnen, das volle Potenzial Ihres Fuhrparks auszuschöpfen. Die Lösung bietet zahlreiche Funktionen und moderne Analysen für eine zentrale und effiziente Verwaltung von Fahrzeugen und Fahrern.

Funktionen wie die digitale Fahrtantrittskontrolle, Fahrerzuweisung, Fahrzeugauslastung, Schockerkennung, Ladezustandsüberwachung und Betriebsstundenauswertung unterstützen Sie dabei, gesetzliche Vorgaben einzuhalten, Kosten zu reduzieren sowie Sicherheit und Flottenauslastung nachhaltig zu optimieren.

SICHERHEITSLÖSUNGEN

Linde Safety Guard

Der Linde Safety Guard warnt frühzeitig vor Gefahren und schützt so Fahrer, Fußgänger und Infrastruktur. Er nutzt akustische, optische und haptische Signale, kann bei Bedarf die Geschwindigkeit automatisch reduzieren und lässt sich flexibel an unterschiedliche Einsatzbereiche und Fuhrparks anpassen – für mehr Sicherheit, weniger Unfälle und geringere Instandhaltungskosten.



ENERGIEMANAGEMENT

Linde Energy Navigator und Linde Li-ION-Simulator

Die Wahl des richtigen Antriebssystems beeinflusst direkt Kosten, Produktivität, Zukunftsfähigkeit und CO_2-Bilanz. Unsere digitalen Tools liefern dafür verlässliche, datenbasierte Entscheidungsgrundlagen: Der Energy Navigator analysiert Ihre Betriebsdaten und zeigt, welches System optimal zu Ihrem Einsatz passt. Der Li-ION-Simulator prüft anhand realer Bedingungen, ob der Umstieg auf Elektromobilität im Alltag funktioniert. So reduzieren Sie Risiken und sichern Ihre Investitionen langfristig ab – mit klaren Fakten statt Bauchgefühl.

connect:charger

Das Lademanagementsystem verbindet alle Ladegeräte zentral, steuert Ladevorgänge intelligent, vermeidet Lastspitzen und optimiert den Energieeinsatz automatisch. Priorisierte Ladung stellt sicher, dass die richtigen Fahrzeuge zur richtigen Zeit geladen werden – für maximale Flottenverfügbarkeit, stabile Energiekosten und effiziente Nutzung Ihrer Ladeinfrastruktur.



Warnt und schützt. Unsere Sicherheitslösungen für Ihre Logistik.

Informationen unter:
digitales.suffel.com



Für jeden Einsatzzweck entwickeln wir die passgenaue Lösung.

SONDERBAU

Tagesgeschäft Sonderbau.

So unterschiedlich die Betriebe, die Platzverhältnisse und die Transportgüter sind, so unterschiedlich sind auch die Anforderungen an die Geräte im Einsatz. Hier verfügen wir über langjährige Erfahrung und über eine eigene Sonderbauabteilung. Diese hat im Laufe der Zeit über 2.000 Sonderbauten realisiert, unsere Sonderbaudatenbank umfasst zudem rund 20.000 erweiterte Anpassungen.

Individuell und sicher

Alle Lösungen entsprechen selbstverständlich den notwendigen Standards und verfügen über alle technischen Unterlagen nach aktueller Maschinenrichtlinie, um CE-konform zu sein. Dazu gehören bei uns zudem eine Ergänzung der Betriebsanleitung, eine Ersatzteildokumentation, Schaltpläne sowie eine Risikobeurteilung.

Informationen unter:
sonderbau.suffel.com

EXPLOSIONSSCHUTZ

Die Ex-Schutz-Experten.

Seit mehr als 30 Jahren widmen wir uns intensiv dem Thema explosionsgeschützte Flurförderzeuge. Über 20 unserer Servicetechniker verfügen über Explosionsschutz-Expertise, fünf davon mit behördlicher Anerkennung nach 3.2 der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV). Unser Standort in Viernheim ist gleichzeitig Kompetenzzentrum für Linde Ex-Schutz-Fahrzeuge.

Alles aus einer kompetenten Hand

Wir bieten Ihnen einen umfänglichen Service an Ex-Geräten, d. h. Wartung, Reparaturen, DGUV-V68, DGUV-V3 sowie ATEX-Prüfung durch qualifizierte Servicetechniker, die kontinuierlich vom Hersteller Linde geschult werden.

Größte Auswahl an Miet- und Gebrauchtgeräten

Wir betreiben Deutschlands größte Mietflotte von Linde Ex-Flurförderzeugen und halten in unserem Gebrauchtsegment dauerhaft ein breites Angebot an gebrauchten Linde Ex-Geräten vor.

Informationen unter:
ex-schutz.suffel.com



Sicher und zertifiziert.
Unsere explosionsgeschützten Flurförderzeuge.

SERVICES

Für Sie im Einsatz.

Suffel steht für Servicevielfalt und Zuverlässigkeit. Dafür halten wir in unserem Geschäftsgebiet Rhein-Main-Neckar und Mainfranken mit vier Standorten und einem dichten Servicenetzwerk eine hohe Präsenz vor. Hier sind täglich über 300 qualifizierte und mobile Außendienst-Techniker für Sie im Einsatz. Unterstützt werden sie durch erfahrene Serviceberater, die für eine optimale Abstimmung von Leistungen und Kundenanforderungen sorgen. So ermöglichen wir Ihnen einen flexiblen und individuellen Kundendienst mit schneller Reaktionszeit.

- ✓ Schnelle Auftragsabwicklung
- ✓ Dichtes Servicenetz
- ✓ Hochqualifizierte Servicetechniker
- ✓ Maßgeschneiderte Servicemodelle
- ✓ Eigenes Ersatzteillager
- ✓ Serviceberater vor Ort

Reparatur und Wartung

Mit der Instandsetzung und Wartung durch Suffel steigern Sie Ihre Effizienz und optimieren Ihre Performance. Für schnelle Hilfe bieten wir unser Leistungsspektrum von der Reparaturarbeit bis zur regelmäßigen Wartung Ihrer Geräte sowohl in unseren modernen Werkstätten als auch bei Ihnen vor Ort an. Unsere Techniker kümmern sich schnell und zuverlässig um über 300 Linde Fahrzeugtypen und Produkte vieler weiterer Hersteller.

Informationen unter:
service.suffel.com

Für Ihre Sicherheit und minimale Ausfallzeiten.

24/7 Service*

Hotline:
06021 861-650

Unser Suffel 24-Stunden-Service unterstützt Sie schnell und zuverlässig: 24 Stunden, sieben Tage die Woche.

* für Linde Geräte



Ersatzteile

Bei uns vertrauen Sie nicht nur auf den besten Service, sondern auch auf die größte Auswahl: In unserem zentralen Ersatzteillager in Aschaffenburg warten über 23.000 Originalteile auf ihren Einsatz. Ob Linde oder andere namhafte Marken aus der Flurfördertechnik, Lagerausstattung, Reinigungs- und Zugangstechnik oder Arbeitssicherheit – wir sind bereit, wenn bei Ihnen der Notfall eintritt. Unser Anspruch: Alle Bestellungen, die bis 17 Uhr eingehen, werden bei uns noch am gleichen Tag bearbeitet und verschickt.

AUF LAGER
23.000
Original-Ersatzteile

GUT ORGANISIERT: ÜBER
500
Bestellungen pro Tag

Informationen unter:
ersatzteile.suffel.com

Prüfservice

Als Experten in Sachen Sicherheit übernehmen unsere zertifizierten UVV-Prüfer die regelmäßige Prüfung nach gesetzlichen Vorgaben. Die regelmäßige UVV-Prüfung ist nicht nur Vorschrift, sondern sorgt auch für eine lange und reibungslose Einsatzbereitschaft Ihrer Fahrzeuge.

Wir prüfen für Sie:

- Flurförderzeuge aller Hersteller
- Reinigungsgeräte
- Regale
- Ladebrücken
- Tore
- Hubtische
- Handhubwagen
- Arbeitsbühnen/ -körbe
- Hubarbeitsbühnen
- Ladegeräte nach DGUV Vorschrift 3
- Leitern und Tritte
- Elektro-Kommunalfahrzeuge
- Industrieanhänger
- Handlingstechnik
- Krane und Lastaufnahmemittel

Informationen unter:
pruefservice.suffel.com



Mit eigens entwickelten Werkzeugen überprüfen wir die sicherheitsrelevanten Gerätefunktionen.



Mit über 300 mobilen Außendienst-Technikern sind wir bei unseren Kunden schnell und zuverlässig vor Ort.

MOBILE SERVICES

Für Sie vor Ort.

Wir sind nah: Auch unsere mobilen Dienstleistungen sind Suffel-typische Antworten auf die Wünsche unserer Kundschaft. So entstanden Serviceinnovationen, die praxistauglich sind und im Alltag schnelle und unkomplizierte Hilfe leisten.

Mobiler KlimaService

Unser Mobiler KlimaService übernimmt die regelmäßige Wartung und Instandhaltung der Klimaanlagen in Ihren Geräten am Kühlsystem R134a, egal ob an Gabelstaplern, Baumaschinen oder Land- und Forstmaschinen. Der Service erfolgt nach Prüfprotokoll, zum Festpreis und inklusive aller Betriebsmittel.

Informationen unter:
klimaservice.suffel.com

Mobiler SchweißService

Sollten Reparaturarbeiten keinen Aufschub dulden, kann unser Mobiler SchweißService in vielen Fällen helfen. Unsere ausgebildeten Schweißfachkräfte bessern Schäden an Geräten schnell und professionell bei Ihnen vor Ort aus. Demontage und Werkstattzeiten werden vermieden, die Ausfallzeiten minimiert.

Informationen unter:
schweissservice.suffel.com

Mobiler WaschService

Unser Mobiler WaschService ist unterwegs, um verschmutzte Geräte vor Ort fachgerecht und unter Umweltschutzaspekten zu reinigen. Die Bandbreite reicht dabei von Kleingeräten über Flurförderzeuge bis hin zu Bau- und Landmaschinen. Fachmännischer Blick auf versteckte Mängel inklusive.

Informationen unter:
waschservice.suffel.com



Moderne Reinigungstechnik von Suffel. Die Profi-Linie von Kärcher und die Reinigungsroboter von Kemaro.

REINIGUNGSTECHNIK

Saubere Lösungen.

Ob in Logistik, Produktion oder Lager: Sauberkeit ist ein Muss. Suffel geht als Full-Liner für gewerbliche Reinigungstechnik auf die einzelnen Anforderungen ein. Denn Reinigungsaufgaben müssen schnell, zuverlässig und sicher ausgeführt werden. Viele Kunden schätzen es besonders, Flurförderzeuge und Reinigungstechnik von Suffel aus einer Hand zu erhalten.

Kärcher Fokuspartner

Suffel gehört zum ausgewählten Kreis der Fokuspartner. Das eigene Kärcher Center in Aschaffenburg bietet auf großzügigen Ausstellungsflächen Raum für fundierte Beratung und Verkauf. Der Service erfolgt in eigener Werkstatt mit umfangreichem Ersatzteil- und Zubehörlager.

Automatisierte Reinigung

Autonome Reinigungsroboter sind gefragte Lösungen, da sie Herausforderungen wie z. B. den Fachkräftemangel „in einem Wisch“ lösen. Sie sind 24/7 verfügbar, reinigen selbst große Flächen und lassen sich nahtlos in bestehende Abläufe integrieren.

Wir begleiten Sie umfassend bei Ihrem Umstieg von manueller zu autonomer Reinigung und konzentrieren uns dabei auf die Lösungen namhafter Hersteller wie Kärcher und Kemaro.

Informationen unter:
reinigungstechnik.suffel.com

ARBEITSSICHERHEIT

Gemeinsam sicher.

Wir unterstützen Sie dabei, die Sicherheit in Ihrem Betrieb zu gewährleisten und dauerhaft zu stärken. Reibungslose und sichere Arbeitsabläufe fördern nachweislich die Effizienz im Unternehmen, motivieren Mitarbeiter und reduzieren Arbeitsunfälle. Auch für die Rechtssicherheit gegenüber Behörden und bei anstehenden Zertifizierungen erhalten Sie von uns eine umfassende Beratung zum Arbeits- und Gesundheitsschutz.

Neben den bekannten Tätigkeiten einer Fachkraft für Arbeitssicherheit bieten wir Ihnen ebenso umfassende Beratung zu den Themen Brandschutz, Gefahrstoffe, Unterweisungen und vielen mehr.

Informationen unter:
arbeitssicherheit.suffel.com

Wir prüfen Material, Betriebsstätte und Abläufe nach rechtlichen Vorgaben.



AKADEMIE

Kompetenz schafft Sicherheit.

Eine fundierte Qualifizierung schützt nicht nur Mensch und Maschine, sondern sichert Sie im Schadensfall auch rechtlich ab. Doch nicht nur das: Mit geschultem Personal mindern Sie Schäden an Transportgut und Einrichtung, sparen Kosten für Reparaturarbeiten, minimieren Ihre Ausfallzeiten und optimieren Ihren Materialfluss.

Unser Schulungsangebot

Nach dem Arbeitsschutzgesetz, der Betriebssicherheitsverordnung und den Vorschriften der DGUV müssen die Bediener von Arbeitsmitteln qualifiziert und unterwiesen sein – jährlich und aktuell dokumentiert.

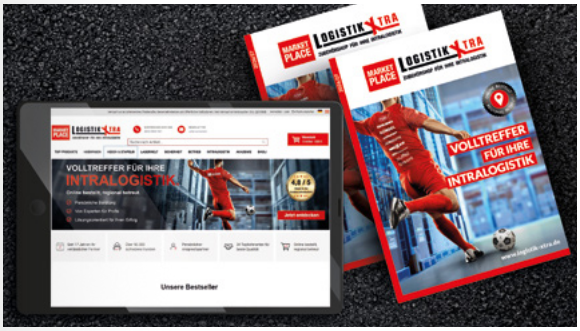
Unsere Trainings sind zertifiziert und qualifiziert. Mit erfahrenen Trainern, neuesten Fahrzeugen und modernen Prüfungssystemen bilden wir jährlich über 10.000 Seminarteilnehmer aus – an unseren Standorten, bei Ihnen vor Ort oder teilweise auch als Online-Veranstaltung.

Informationen unter:
akademie.suffel.com

Qualifizierung und Unterweisung

- Flurförderzeuge
- Mitgänger-Flurförderzeuge
- Schwenk- und Brückenkrane
- Hubarbeitsbühnen
- Kommissionierstapler
- Teleskopstapler
- Schubmaststapler
- Regalbeauftragte
- Ladungssicherung





ZUBEHÖRSHOP LOGISTIK XTRA

Online bestellt. Regional betreut.

Logistik XTRA ist der gemeinsam betriebene Onlineshop führender Linde Fachhändler für hochwertiges Zubehör von Toplieferanten der Intralogistik.

Was Sie online kaufen, wird von uns abgewickelt. Vom Hubwagen über Regale bis hin zu vielfältigen Sicherheitsprodukten.

Informationen unter:
zubehoer.suffel.com



VON KOMPLETTLÖSUNGEN BIS ZUM SERVICE

Hydraulik – made by Suffel.

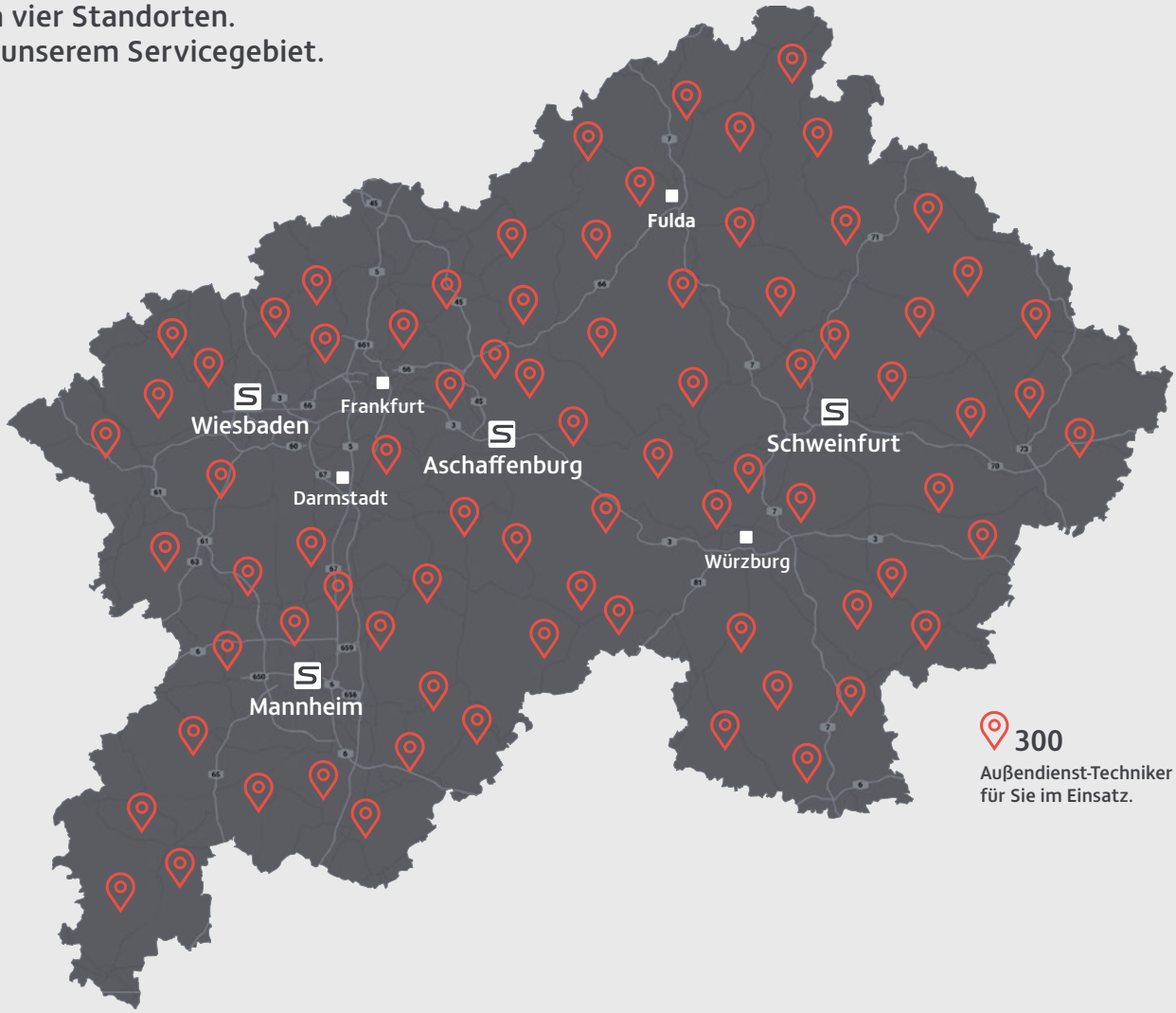
Als starker Partner von LHY Powertrain und weiteren namhaften Hydraulikherstellern entwickeln wir seit mehr als 60 Jahren individuelle Systemlösungen für verschiedenste Branchen. Mit bis zu 4.000 Hydraulikeinheiten ab Lager, einer schnellen Verfügbarkeit von Original-Ersatzteilen, einem hochmodernen Prüfstand und einer eigenen Entwicklungsabteilung bieten wir unseren Kunden die gewohnt hohe Suffel Qualität.

Informationen unter:
hydraulik.suffel.com

Immer in Ihrer Nähe.

suffel

Rund 850 Mitarbeiter.
An vier Standorten.
In unserem Servicegebiet.



Standort Aschaffenburg (Hauptsitz)

Vertriebs- und TrainingsCenter
Wailandtstraße 11
63741 Aschaffenburg
Tel. 06021 861-0

Technik- und HydraulikCenter
Römerstraße 12
63741 Aschaffenburg
Tel. 06021 861-0

Gebraucht- und MietCenter
Rüttelweg 2
63843 Niedernberg
Tel. 06021 861-0

Kärcher Center Suffel
Römerstraße 12
63741 Aschaffenburg
Tel. 06021 861-150

Standort Mannheim

Dornierstraße 10
68519 Viernheim
Tel. 06204 9677-0

Standort Schweinfurt

Heidenfelder Straße 15
97525 Schwebheim
Tel. 09723 9370-614

Standort Wiesbaden

Nassaustraße 24
65719 Hofheim-Wallau
Tel. 06122 9129-0

Mehr Informationen finden Sie unter:
www.suffel.com

Linde · KÄRCHER · JLG · COMBILIFT LIFTING INNOVATION · GOUPIL · movexx smart electric tugs · PALFINGER · HY Powertrain

© Suffel Fördertechnik GmbH & Co. KG | Stand: 06 / 2026