

## TEVA BIOTECH GMBH ULM, DE

**BRANCHE:** Pharmaindustrie

**BESONDERE HERAUSFORDERUNG:**  
Test für Einsatz im Reinraumbereich

**UMGEBUNG:** Lagerbereich (Schwarzbereich)

**ZU REINIGENDE FLÄCHE:** ca. 1.000m<sup>2</sup>

**SERVICE-STATION:** ja

**SPITZNAME DES CR700:**  
wird aktuell in einer Umfrage unter den Mitarbeitern ermittelt

### PROJEKT:

Um die Implementierung kümmerte sich ein Kernteam bestehend aus Mitarbeitern der Technik, der Automatisierung und der Qualitätssicherung. Im Rahmen des Projekts mussten zahlreiche technische Details, aber auch EHS-Fragen berücksichtigt werden.

Der Reinigungsroboter soll bei der Teva Biotech GmbH im Lagerbereich als Testumgebung eingesetzt werden um zu ermitteln, ob ein Einsatz im Produktionsbereich möglich wäre.

**FRAU  
JUDITH HÖFER**  
Lead Hygienic  
Production Support

” Durch den Einsatz des Reinigungsroboters wollen wir die Reinigung des Lagers effizienter gestalten und die Arbeitssicherheit verbessern. Ein weiterer Punkt ist, dass wir durch das Generieren von Reports zu den Reinigungsprozessen in Zukunft die Dokumentation der Reinigung verbessern wollen.

### KUNDENNUTZEN:

Der Roboter soll einerseits die Arbeit der Reinigungskräfte erleichtern. Diese haben das Lager bisher mit Reinigungsmaschinen gereinigt, was aufgrund der großen Fläche sehr zeitaufwändig ist.

Ein weiterer Vorteil ist, dass die Reinigung des Bodens nun außerhalb der regulären Arbeitszeit stattfinden kann. Somit wird auch die Arbeitssicherheit verbessert, da für die Mitarbeiter keine Rutschgefahr mehr durch nasse Böden entsteht.





Wir sind für Sie da:

Suffel Fördertechnik GmbH & Co. KG | Wailandtstraße 11 | 63741 Aschaffenburg  
Telefon 06021 861-228 | [automation@suffel.com](mailto:automation@suffel.com)

Aschaffenburg | Mannheim | Schweinfurt | Wiesbaden | [www.suffel.com](http://www.suffel.com)

suffel