



WICHTIGE TECHNISCHE DATEN:

Plattformtragfähigkeit

200 kg

Plattformgröße (L x W)

0,85 x 0,92 m

Gesamtbreite

0,99 m

Gesamtlänge

2,10 m

WICHTIGE MERKMALE

- Umweltfreundliches, leises und emissionsfreies Modell mit wartungsfreien AGM-Batterien
- Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und mehr Effizienz
- Erreichen Sie mit der Knickpunthöhe von 5,08 m Bereiche in die andere Geräte nicht kommen.
- Sehr hohe Wendigkeit dank sehr kurzer Länge (nur 2,10 m in Grundstellung)

ZUBEHÖR & OPTIONEN

- 1,10 m x 0,90 m (L x B) XL-Plattform
- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- Akkustischer Bewegungsalarm
- Lebensmittelverträgliches Hydrauliköl
- Hydrauliköl für niedrige Temperaturen
- Stecker und Steckdosen *
- 70-W-Arbeitsbeleuchtung auf der Plattform
- Bedienpultabdeckung

* Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform, Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

Maximale Arbeitshöhe	8,20 m
Maximale Plattformhöhe	6,20 m
Arbeitsreichweite **	2,65 m
Knickpunkthöhe	5,08 m
Schwenken nicht durchgängig	345°
Plattformtragfähigkeit ***	200 kg
Korbarm - Gesamtlänge	1,17 m
Korbarm - Bewegungsradius der Gelenkverbindung	112° (+45° / -67°)
Maschinengewicht *	2100 kg
Maximaler Bodenaufgedruck	17,2 kg/cm²
Fahrgeschwindigkeit – Eingefahren	5,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit – Ausgefahren	0,75 km/h
Wenderadius – innen	0,55 m
Wenderadius – außen	1,99 m
Steigfähigkeit	25%
Max. Rampenwinkel	25%

* Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen verändern.

** Einschl. 0,65 m Reichweite über die Plattform hinaus

*** Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf maximal zwei Personen im Innen- und Außenbereich (bei Windgeschwindigkeiten bis max. 12,5 m/s).

Antrieb

Elektrisches System	24 V Gleichstrom
AGM-Batterien	24 V – 213 Ah
Antriebsmotoren	2 Wechselstrommotoren
Batterieladegerät	24 V – 27 A

Hydraulikanlage

Kapazität	7,5 l
Elektrischer (Pumpen-)Motor	3 kW, 24 V Gleichstrom

Bereifung

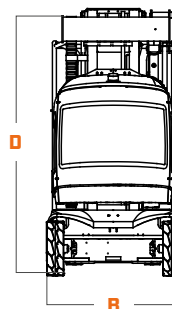
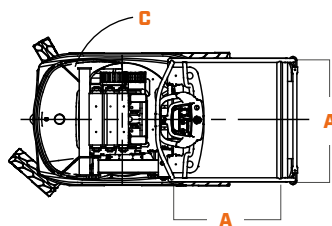
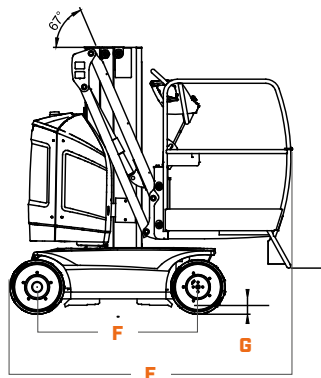
Bereifung (abriebfest)	406 x 125 mm
------------------------	--------------

STANDARDMERKMALE

- Stahlplattform, 0,85 m x 0,90 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 1,17 m Gelenkausleger
- Funktionsfreigabe mit vergrößerter LCD-Funktionsstatusanzeige
- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- 24 V 213 A/h versiegelte AGM-Batterien
- Integriertes 110-V-/230-V-HF-Batterieladegerät
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremsten
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettenspannungsüberwachung
- 2,5° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- 406 x 125 Bereifung (abriebfest)
- Passiver Lochfahrerschutz
- Chassisbreite 0,99 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Clearsky SMARTFLEET Telematik kompatibel. Über Online-Express buchbar.
- Aktives Skyline-Skyguardsystem

ABMESSUNGEN

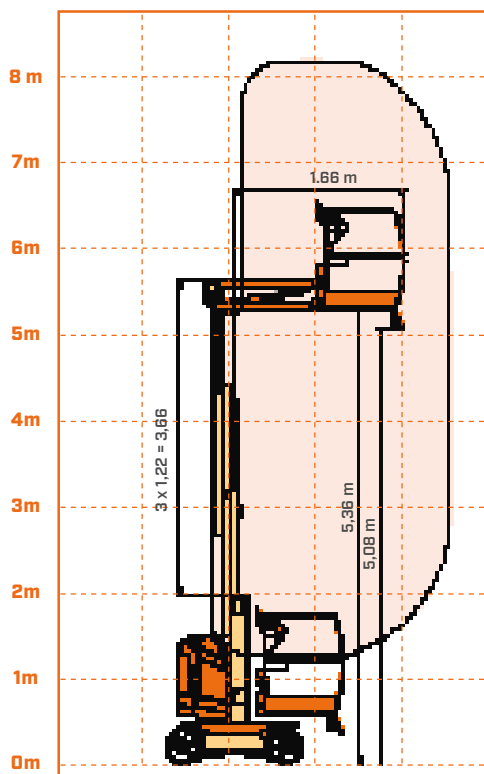
Alle Abmessungen sind Richtwerte



- A.** Plattformgröße 0,85 x 0,92 m
- B.** Gesamtbreite 0,99 m
- C.** Drehwagenüberhang (Arbeitsbedingung) 17 cm

- D.** Höhe (eingefahren) 1,99 m
- E.** Länge (eingefahren) 2,10 m
- F.** Radstand 1,20 m
- G.** Bodenfreiheit 10 cm

REICHWEITENDIAGRAMM



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG DEUTSCHLAND GMBH
 Max-Planck-Straße 21
 27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft der
 Oshkosh Corporation**



WICHTIGE TECHNISCHE DATEN:

Plattformtragfähigkeit

200 kg innen
200 kg außen

Gesamtbreite

0,99 m

Maschinenlänge

2,82 m

Knickpunkthöhe

6,51 m

WICHTIGE MERKMALE

- Erweiterte Reichweite und Überfahrhöhe mit Hochleistungsmast im Gabelstaplerstil und vielseitigem Gelenkausleger
- Elektro-Antrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb in Innenräumen
- Erreichen Sie mehr Orte mit kompakten Abmessungen und einem präzisen Steuerungssystem
- Keine Anfahrverzögerung mit sofort ansprechenden AC-Antriebsmotoren für mehr Drehmoment und Effizienz

ZUBEHÖR & OPTIONEN

- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- Akustischer Alarm
- LED Plattform-Arbeitscheinwerfer
- Lebensmittelverträgliches Hydrauliköl
- Hydrauliköl für niedrige Temperaturen
- Stecker und Steckdosen *
- Bedienpultabdeckung

* Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform.
Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

Maximale Arbeitshöhe	10,10 m
Maximale Plattformhöhe	8,10 m
Arbeitsreichweite **	3,38 m
Knickpunkthöhe	6,51 m
Schwenkbereich	345°
Plattformtragfähigkeit ***	200 kg
Korbarm - Gesamtlänge	1,60 m
Korbarm - Bewegungsradius der Gelenkverbindung	126° (+65° / -61°)
Maschinengewicht *	2.980 kg
Maximaler Bodenaufgedruck	21,5 kg/cm²
Fahrgeschwindigkeit - Eingefahren	5,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit - Ausgefahren	0,40 - 0,75 km/h
Steigfähigkeit	25%
Wenderadius - innen	0,55 m
Wenderadius - außen	1,99 m
Max. Rampenwinkel	25%

* Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen verändern.

** Einschl. 0,65 m Reichweite über die Plattform hinaus

*** Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf maximal zwei Personen im Innen- und Außenbereich (bei Windgeschwindigkeit bis max. 12,5 m/s)

Antrieb

Elektrisches System	24 V Gleichstrom
AGM-Batterien	24V DC (4x6V - 260Ah / 20h)
Antriebsmotoren	2 Wechselstrommotoren
Batterieladegerät	24 V - 27 A

Hydraulikanlage

Kapazität	7,5 l
Elektrischer (Pumpen-)Motor	3 kW, 24 V Gleichstrom

Bereifung

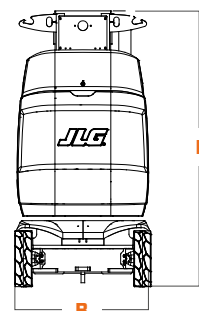
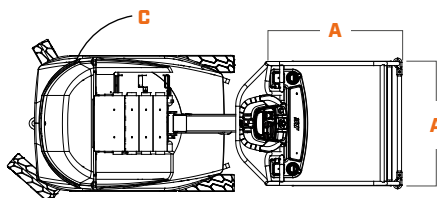
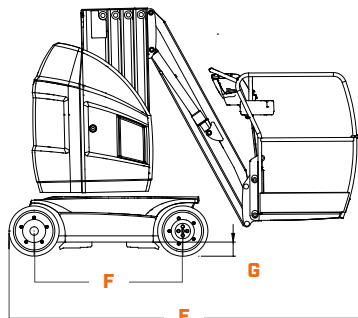
Bereifung (abriebfest)	406 x 125 mm
Bremsen	Scheibenbremsen

STANDARDMERKMALE

- Stahlplattform, 0,90 m x 0,70 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 1,60 m langer Korbarm
- Funktionsfreigabe mit vergrößerter LCD-Funktionsstatusanzeige
- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- 24 V 260Ah AGM Batterien mit integriertem 230 V Ladegerät
- Integriertes 110-V-/230-V-HF-Batterieladegerät
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremse
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettenspannungsüberwachung
- 2,5° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- 406 x 125 Bereifung (abriebfest)
- Passiver Lochfahrerschutz
- Chassisbreite 0,99 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Clearsky SMARTFLEET Telematik kompatibel. Über Online-Express buchbar.
- Aktives Skyline-Skyguardsystem

ABMESSUNGEN

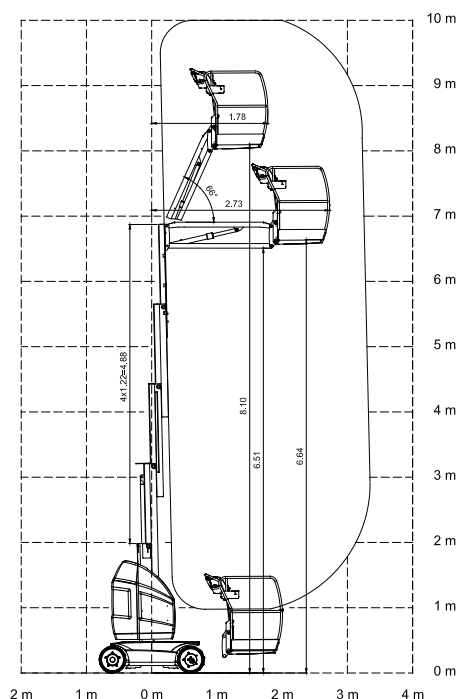
Alle Abmessungen sind Richtwerte



A. Plattformgröße	0,70 x 0,90 m
B. Gesamtbreite	0,99 m
C. Drehwagenüberhang (Arbeitsbedingung)	12 cm

D. Höhe (eingefahren)	1,99 m
E. Länge (eingefahren)	2,82 m
F. Radstand	1,20 m
G. Bodenfreiheit	10 cm

REICHWEITENDIAGRAMM



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG DEUTSCHLAND GMBH
 Max-Planck-Straße 21
 27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft der
 Oshkosh Corporation**

TOUCAN 12E

VERTIKALMASTBÜHNE



WICHTIGE TECHNISCHE DATEN

Plattformtragfähigkeit:

200 kg 

Maschinenlänge:

3,65 m

Knickpunkthöhe:

6,95 m

Gesamtbreite:

1,20 m

WICHTIGE MERKMALE

- Größere Reichweite und Überfahrhöhe durch den Hochleistungsmast im Gabelstaplerstil mit vielseitigem Gelenkausleger
- Elektrische Energie für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb
- Mit dem präzisen Steuerungssystem und der kompakten Bauweise erreichen Sie mehr Einsatzorte
- Keine Anfahrverzögerung mit sofort ansprechenden AC-Antriebsmotoren für mehr Drehmoment und Effizienz

ZUBEHÖR & OPTIONEN

- Motorbetriebene Rotation der Plattform
- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- 48 V 255 A/h versiegelte AGM-Batterien anstelle der Standardbatterien
- Drehkorbzylinderschutz
- LED Plattform-Arbeitscheinwerfer
- Lebensmittelverträgliche Schmierstoffe
- Stecker und Steckdosen *
- Bedienpultabdeckung

* Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform
Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

Maximale Arbeitshöhe	11,83 m
Maximale Plattformhöhe	9,83 m
Arbeitsreichweite **	5,25 m
Knickpunkthöhe	6,95 m
Schwenkbereich	345°
Plattformtragfähigkeit **	 200 kg
Korbarm - Gesamtlänge	3,19 m
Korbarm - Bewegungsradius der Gelenkverbindung	120° (+60° / -60°)
Maschinengewicht *	4.300 kg
Maximaler Bodenaufgedruck	12,5 kg/cm²
Fahrgeschwindigkeit – Eingefahren	6,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit – Ausgefahren	0,75 km/h
Wenderadius – innen	0,75 m
Wenderadius – außen	2,60 m
Steigfähigkeit	30%
Max. Rampenwinkel	25%

* Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf maximal zwei Personen im Innen- und im Außenbereich (bei Windgeschwindigkeiten bis max. 12,5 m/s).

** Einschl. 0,65 m Reichweite über die Plattform hinaus

*** Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen verändern .

Antrieb

Elektrisches System	48 V Gleichstrom
Batterien (Deep-Cycle)	48V – 260 Ah
Antriebsmotoren	2 Wechselstrommotoren
Ladegerät	Im Fahrzeug, 110 V / 230 V HF

Hydraulikanlage

Kapazität	20 l
Elektrischer (Pumpen-)Motor	3 kW, 48 V Gleichstrom

Reifen

Bereifung (abriebfest)	457 mm x 178 mm
Bremsen	Scheibenbremsen

STANDARDMERKMALE

- Stahlplattform, 0,70 m x 1,05 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 3,19 m Gelenkausleger
- Funktionsfreigabe mit vergrößerter LCD-Funktionsstatusanzeige
- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Batterie-Zentralbefeuerungssystem
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremse
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettenspannungsüberwachung
- 3° Neigungsalarmlampe mit Warnleuchte
- Chassisbreite 1,20 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Clearsky SMARTFLEET Telematik kompatibel. Über Online-Express buchbar.
- Aktives Skyline-Skyguardsystem

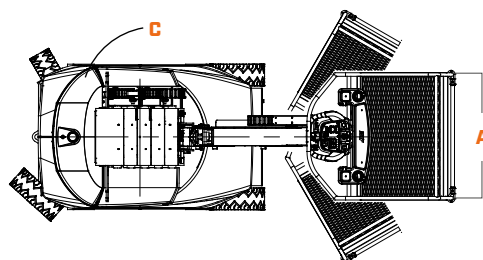
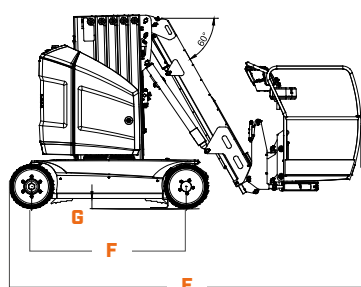
TOUCAN 12E

VERTIKALMASTBÜHNE



ABMESSUNGEN

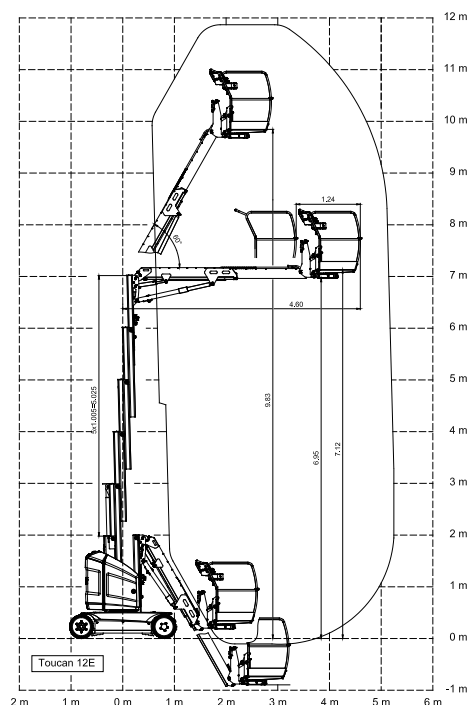
Alle Abmessungen sind Richtwerte



A. Plattformgröße	0,70 m x 1,05 m
B. Gesamtbreite	1,20 m
C. Drehwagenüberhang (Arbeitsbedingung)	13 cm

D. Höhe (eingefahren)	1,99 m
E. Länge (eingefahren)	3,65 m
F. Radstand	1,60 m
G. Bodenfreiheit	10 cm

REICHWEITENDIAGRAMM



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG DEUTSCHLAND GMBH
 Max-Planck-Straße 21
 27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft der
 Oshkosh Corporation**

TOUCAN 12E PLUS

VERTIKALMASTBÜHNE



WICHTIGE TECHNISCHE DATEN:

Plattformtragfähigkeit
200 kg

Plattformgröße (L x B)
0,70m x 1,05 m

Gesamtbreite
1,20 m

Gesamtlänge
3,65 m

WICHTIGE MERKMALE

- Elektrische Energie für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb
- Keine Anfahrverzögerung mit sofort ansprechenden AC-Antriebsmotoren für mehr Drehmoment und Effizienz
- Größere Reichweite und Überfahrhöhe durch den Hochleistungsmast im Gabelstaplerstil mit vielseitigem Gelenkausleger
- Mit dem präzisen Steuerungssystem und der kompakten Bauweise erreichen Sie mehr Einsatzorte.

ZUBEHÖR & OPTIONEN

- Motorbetriebene Rotation der Plattform
- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- 48V 255 Ah AGM Batterien
- Drehkorbsylinderschutz
- LED Plattform-Arbeitsscheinwerfer
- Lebensmittelverträgliche Schmierstoffe
- Stecker und Steckdosen *
- Bedienpultabdeckung

* Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform
Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

Maximale Arbeitshöhe	12,65 m
Maximale Plattformhöhe	10,65 m
Arbeitsreichweite **	6,20 m
Knickpunkthöhe	6,95 m
Schwenkbereich	345°
Plattformtragfähigkeit ***	200 kg
Korbarm - Gesamtlänge	4,14m
Korbarm - Bewegungsradius der Gelenkverbindung	120° (+60° / -60°)
Maschinengewicht *	4.900 kg
Maximaler Bodenaufgedruck	14,0 kg/cm ²
Fahrgeschwindigkeit – Eingefahren	6,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit – Ausgefahren	0,75 km/h
Steigfähigkeit	25%
Wenderadius – innen	0,75 m
Wenderadius – außen	2,60 m
Max. Rampenwinkel	25%

* Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen verändern.

** Einschl. 0,65 m Reichweite über die Plattform hinaus

*** Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf maximal zwei Personen im Innen- und Außenbereich (bei Windgeschwindigkeit bis max. 12,5 m/s)

Antrieb

Elektrisches System	48 V Gleichstrom
Batterien (Deep Cycle)	48 V – 260 Ah
Antriebsmotoren	2 Wechselstrommotoren
Integriertes 110-V-/230-V-HF-Batterieladegerät	

Hydraulikanlage

Kapazität	21,5 l
Elektrischer (Pumpen-)Motor	3,5 kW, 48 V Gleichstrom

Reifen

Bereifung (abriebfest)	457 mm x 178 mm
------------------------	-----------------

STANDARDMERKMALE

- Stahlplattform, 0,70 m x 1,05 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 3,19 m Gelenkausleger
- Funktionsfreigabe mit vergrößerter LCD-Funktionsstatusanzeige
- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Batterie-Zentralbefüllsystem
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbrem sen
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettenspannungsüberwachung
- 3° Neigungsalar m mit Warnleuchte
- Chassisbreite 1,20 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Clearsky SMARTFLEET Telematik kompatibel. Über Online-Express buchbar.
- Aktives Skyline-Skyguardsystem

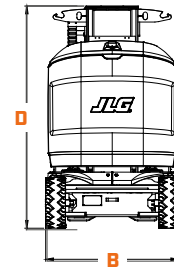
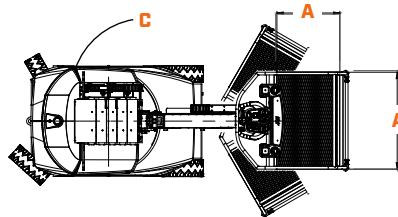
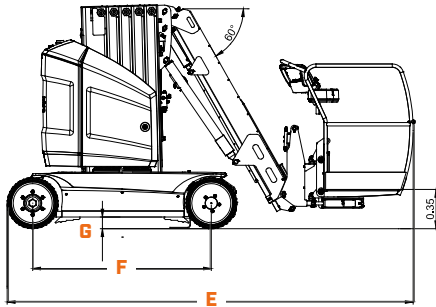
TOUCAN 12E PLUS

VERTIKALMASTBÜHNE



ABMESSUNGEN

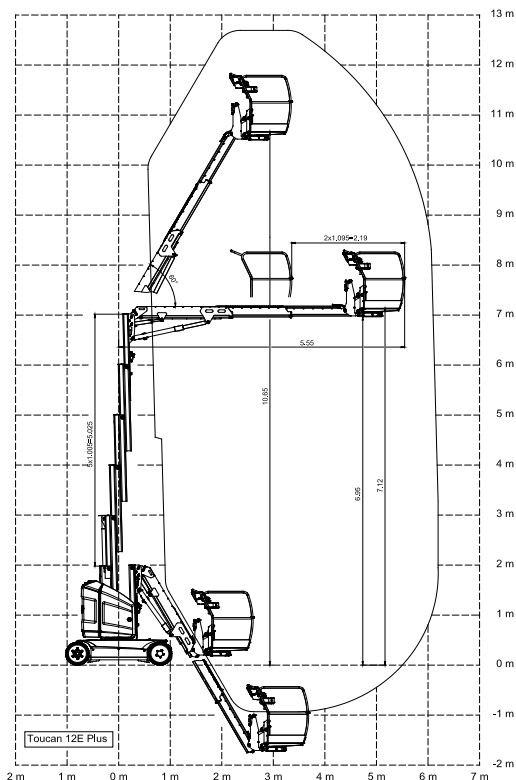
Alle Abmessungen sind Richtwerte



A. Plattformgröße	0,70 m x 1,05 m
B. Gesamtbreite	1,20 m
C. Drehwagenüberhang (Arbeitsbedingung)	13 cm

D. Maschinenhöhe	1,99 m
E. Maschinenlänge	3,65 m
F. Radstand	1,60 m
G. Bodenfreiheit	10 cm

REICHWEITENDIAGRAMM



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG DEUTSCHLAND GMBH
 Max-Planck-Straße 21
 27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft der
 Oshkosh Corporation**

Modell TOUCAN 8E-L

VERTIKALMASTBÜHNE



WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

MEHR PRODUKTIVITÄT

- Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und größerer Effizienz.

BESSERER ZUGANG

- Verbesserte Erreichbarkeit von Arbeitspositionen aufgrund der kompakten Abmessungen und dem präzisen Steuerungssystem.

INTELLIGENTES DESIGN

- Verlängerte Reichweite und größere Schwenkhöhe dank des Hochleistungs-Hubmastes in Gabelstaplerart und dem beweglichen Gelenkausleger.

Standardmerkmale

- Stahlplattform, 0,85 x 0,92 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 1,17 m Gelenkausleger
- Lastüberwachungssystem
- Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremßen
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettendurchhangerkennung
- 2,5° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Passiver Lochfahrerschutz
- Rahmenbreite 0,99 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung

Standardspezifikationen

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| • Bereifung (abriebfest) | 406 x 125 mm |
| • Elektrisches System | 24 V Gleichstrom |
| • AGM-Batterien | 24 V – 213 Ah |
| • Batterieladegerät | 24 V – 27 A |
| • Antriebsmotoren | 2 Wechselstrommotoren |
| • Elektrischer (Pumpen-)Motor | 3 kW, 24 V Gleichstrom |
| • Hydrauliksystem | Hydraulikbehälter 7,5 l |



Zubehör & Optionen

- XL (Stahl)-Plattform, 0,92 x 1,06 m, Hintereinstieg, beidseitige Öffnungen
- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- Akustischer Bewegungsalarm
- Lebensmitteltaugliches Hydrauliköl
- Niedrigtemperatur-Hydrauliköl
- Netzsteckdose auf der Plattform ¹
- 70-W-Arbeitslicht auf der Plattform
- Biologisch abbaubares synthetisches Hydrauliköl
- Sonderlackierung

¹ Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

Modell TOUCAN 8E-L VERTIKALMASTBÜHNE

Leistung

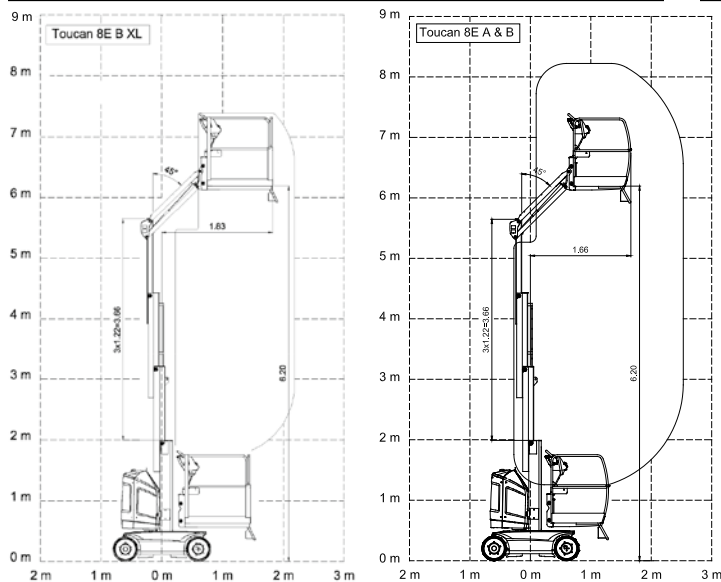
• Arbeitshöhe	8,20 m
• Arbeitsbereich (Standard-Plattform)	2,65 m
• Arbeitsbereich (XL-Plattform)	2,82 m
• Knickpunkthöhe	5,08 m
• Schwenken (keine Endlos-Drehung)	345°
• Plattformtragfähigkeit ¹	200 kg
• Korbarm – Gesamtlänge	1,17 m
• Korbarm – vertikaler Arbeitsbereich	112° (+45° / –67°)
A. Plattformgröße (Standard-Plattform, L x W)	0,85 x 0,92 m
Plattformgröße (XL-Plattform, L x W)	1,06 x 0,92 m
B. Gesamtbreite	0,99 m
C. Drehwagenüberhang	17 cm
D. Höhe in eingefahrenem Zustand	1,99 m
E. Gesamtlänge (Standard-Plattform)	2,10 m
Gesamtlänge (XL-Plattform)	2,35 m
F. Radstand	1,20 m
G. Bodenfreiheit	10 cm
• Maschinengewicht (Standard-Plattform) ²	1.860 kg
• Maschinengewicht (XL-Plattform) ²	2.125 kg
• Maximaler Bodenaufgedruck (Standard-Plattform) ²	15,9 kg/cm ²
• Maximaler Bodenaufgedruck (XL-Plattform)	17,1 kg/cm ²
• Fahrgeschwindigkeit – abgesenkt	5,5 km/h
• Wenderadius – außen	1,99 m
• Wenderadius – innen	0,55 m
• Steigfähigkeit	25%



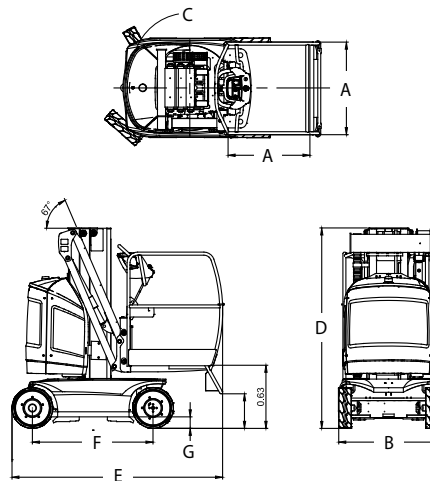
¹ Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf höchstens zwei Personen in Innenbereichen und eine Person in Außenbereichen (bei Windgeschwindigkeiten von 12,5 m/s).

² Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.

Reichweitendiagramm



Abmessungen



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21
27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
Deutschland
Phone: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

Eine Tochtergesellschaft der
Oshkosh Corporation

Modell **TOUCAN 10E-L** VERTIKALMASTBÜHNE



WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

MEHR PRODUKTIVITÄT

- Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und größerer Effizienz.

BESSERER ZUGANG

- Verbesserte Erreichbarkeit von Arbeitspositionen aufgrund der kompakten Abmessungen und dem präzisen Steuerungssystem.

INTELLIGENTES DESIGN

- Verlängerte Reichweite und größere Schwenkhöhe dank des Hochleistungs-Hubmastes in Gabelstaplerart und dem beweglichen Gelenkausleger.

Standardmerkmale

- Stahlplattform, 0,90 x 0,70 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 1,60 m Gelenkausleger
- Lastüberwachungssystem
- Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremsen
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettendurchhangerkennung
- 2,5° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Passiver Lochfahrerschutz
- Rahmenbreite 0,99 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung

Standardspezifikationen

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| • Bereifung (abriebfest) | 406 x 125 mm |
| • Elektrisches System | 24 V Gleichstrom |
| • AGM-Batterien | 24 V – 260 Ah |
| • Batterieladegerät | 24 V – 27 A |
| • Antriebsmotoren | 2 Wechselstrommotoren |
| • Elektrischer (Pumpen-)Motor | 3 kW, 24 V Gleichstrom |
| • Hydrauliksystem | Hydraulikbehälter 7,5 l |



Zubehör & Optionen

- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- Akustischer Bewegungsalarm
- Lebensmitteltaugliches Hydrauliköl
- Niedrigtemperatur-Hydrauliköl
- Netzsteckdose auf der Plattform ¹
- 70-W-Arbeitslicht auf der Plattform
- Biologisch abbaubares synthetisches Hydrauliköl
- Sonderlackierung

¹ Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

Modell TOUCAN 10E-L

VERTIKALMASTBÜHNE

Leistung

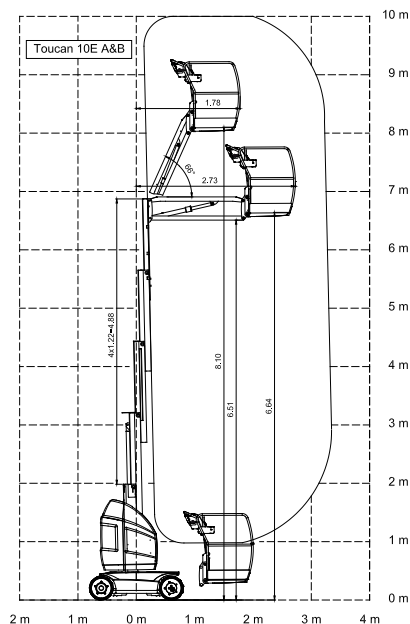
- Arbeitshöhe 10,10 m
- Arbeitsbereich (Standard-Plattform) 3,38 m
- Knickpunkthöhe 6,51 m
- Schwenken (keine Endlos-Drehung) 345°
- Plattformtragfähigkeit ¹ 200 kg
- Korbarm – Gesamtlänge 1,60 m
- Korbarm – vertikaler Arbeitsbereich 126° (+65° / –61°)
 - A. Plattformgröße (Standard-Plattform, L x W) 0,70 x 0,90 m
 - B. Gesamtbreite 0,99 m
 - C. Drehwagenüberhang 12 cm
 - D. Höhe in eingefahrenem Zustand 1,99 m
 - E. Gesamtlänge (Standard-Plattform) 2,82 m
 - F. Radstand 1,20 m
 - G. Bodenfreiheit 10 cm
- Maschinengewicht (Standard-Plattform) ² 2.600 kg
- Maximaler Bodenaufgedruck 19,7 kg/cm²
- Fahrgeschwindigkeit – abgesenkt 5,5 km/h
- Wenderadius – außen 1,99 m
- Wenderadius – innen 0,55 m
- Steigfähigkeit 25%

¹ Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf höchstens zwei Personen in Innenbereichen und eine Person in Außenbereichen (bei Windgeschwindigkeiten von 12,5 m/s).

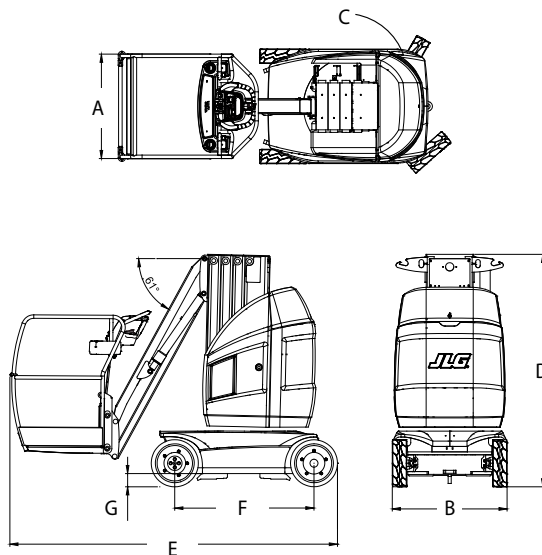
² Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.



Reichweitendiagramm



Abmessungen



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21
27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
Deutschland
Phone: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

Eine Tochtergesellschaft der
Oshkosh Corporation