

Für Ihre Welt gebaut



suffel

Wie sieht Ihre Welt aus?

Die Bedingungen für die Fahrer von Konecranes Gabelstaplern können sehr unterschiedlich sein. Umgebung, Klima, Hubkapazitäten, Höhenvorgaben und individuelle Bedürfnisse sind nur einige Beispiele für Bedingungen, die variieren können. Durch aktives Zuhören und Beobachten Ihrer Arbeitswelt können wir genau den Gabelstapler entwickeln und liefern, der zu Ihren Anforderungen passt.

Für Ihre Welt gebaut

Für uns zählt vor allem Ihre Welt – nicht unsere. Bei Konecranes Lift Trucks stehen Sie im Mittelpunkt: Wir hören zu, wir lernen von Ihnen, wir stimmen unsere Entwürfe auf Ihre Anforderungen ab und wir unterstützen Sie – Ihr Erfolg ist unser Lohn. Unsere Gabelstapler sind Ihre Gabelstapler – für Ihre Welt gebaut.

Erobern Sie die Welt

Gabelstapler transportieren den Kaffee, den wir trinken, das Papier, auf dem wir schreiben, sowie die Ziegel, aus denen unsere Häuser gebaut sind. Fast alles um uns herum – von Kakaobohnen bis hin zu Autoteilen – wurde irgendwann einmal mit einem Gabelstapler transportiert. Sie sind ein wesentlicher Bestandteil der internationalen Logistik.

Seit unseren bescheidenen Anfängen vor über 60 Jahren in Schweden hat sich Konecranes Lift Trucks zu einem festen Bestandteil dieses globalen Netzwerks entwickelt – bekannt für hochwertiges Design, modernste Technik und innovative Lösungen, die die Welt des Schwerlastumschlags nachhaltig verändert haben. Und das verdanken wir vor allem unseren Mitarbeitenden, die mit Fachwissen und unermüdlichem Einsatz unser Unternehmen verkörpern.



Sicherheit kennt keine Grenzen

Der Materialumschlag ist ein gefährliches Geschäft. Deshalb hat Sicherheit bei uns jeden Tag oberste Priorität. Da kein Einsatzort dem anderen gleicht, bieten wir Ihnen eine Vielzahl von Sicherheitsoptionen, mit denen Sie Ihre Mitarbeitenden optimal schützen können.



Tipps für mehr Sicherheit

Jeder Gabelstapler von Konecranes verfügt über zahlreiche integrierte Sicherheitsfunktionen. Hier sind nur einige Beispiele, wie Sie die Sicherheit Ihrer Gabelstapler verbessern können.

Work Zone

Mit Geofencing können Sie Fahrgeschwindigkeit, Höhenbegrenzungen und Arbeitsbereiche Ihrer Gabelstapler aus der Ferne steuern – ideal für stark frequentierte oder enge Einsatzumgebungen.

Schutz der Fahrerkabine

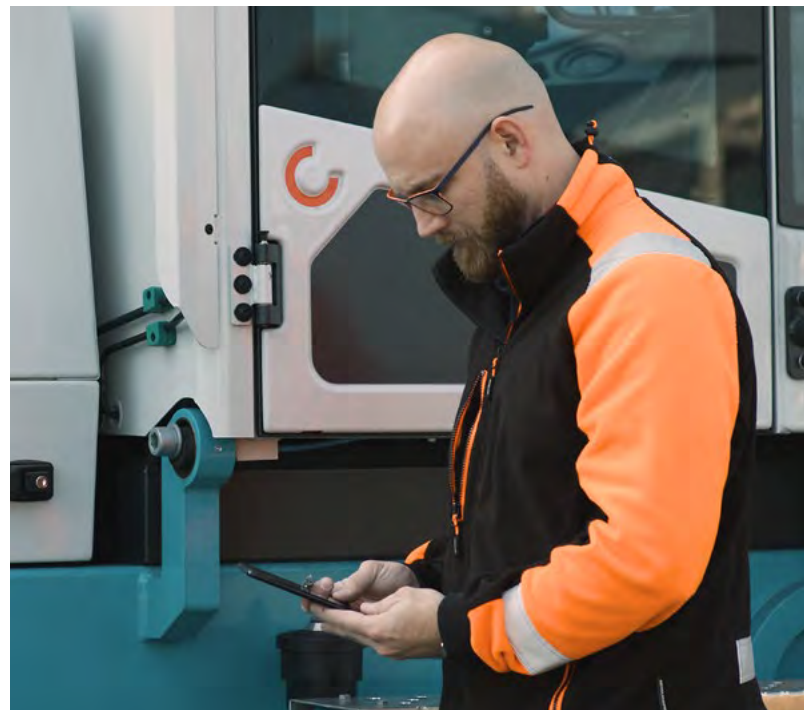
Ein Schutzgitter an der Windschutzscheibe oder ein Sicherheitskäfig schützt die Kabine vor herabfallenden Gegenständen – durch eine Pufferzone zwischen Kabine und Aufprallfläche.

CheckApp

Diese mobile Inspektions-App führt Fahrer Schritt für Schritt durch die Fahrzeugkontrolle. Schnellere und einfachere Inspektionen bedeuten mehr Sicherheit – und mit sofortigen Ergebnissen können Sie besser vorausplanen.

Fangen Sie mit der Prävention an! Ihre Techniker und Fahrer sollten eine gründliche Schulung im Umgang mit Konecranes Gabelstaplern absolviert haben. Anschließend sorgen integrierte Sicherheitsfunktionen, vorbeugende Wartung, mobile CheckApp-Inspektionen und Lifetime-Advantage-Upgrades für die höchstmögliche Betriebssicherheit Ihrer Fahrzeuge.

Konecranes nutzt gesicherte Internetverbindungen, um Ihre Nutzungsdaten sicher vom Fahrzeug ins Kundenportal yourKONECRANES.com zu übertragen – dort können Sie Ihre Abläufe im Detail analysieren und planen.



Gabelstapler für Ihre spezifischen Anforderungen

Der Name Konecranes steht weltweit für zuverlässige, langlebige und technologisch fortschrittliche Ausrüstung für den Materialumschlag.

Ob Sie ein einzelnes Gerät benötigen oder eine ganze Flotte, standardisierte Maschinen oder maßgeschneiderte Lösungen – unser Portfolio ist so vielfältig wie die Anforderungen unserer Kunden.

Markenauftritt für Ihre Fahrzeuge

Ihre Gabelstapler sind etwas Besonderes, nicht nur weil sie von Konecranes stammen. Sie sind ein zentraler Teil Ihrer Betriebsabläufe – in der Werkshalle, im Lager oder am Kai. Viele unserer Kunden individualisieren ihre Fahrzeuge mit Firmenfarben, Logos oder anderen Erkennungsmerkmalen. So zeigen sie, wie wichtig ihnen ihre Konecranes Gabelstapler sind, und machen sie gleichzeitig zu echten Unikaten.



Zentrale Branchen, die wir bedienen

- Häfen und Terminals
- Intermodal- und Binnenschiffahrtumschlag
- Metallverarbeitung
- Allgemeine Fertigung und Schüttguthandling
- Lebensmittelindustrie
- Papier- und Holzindustrie
- Bergbau
- Verteidigung
- Energie



Ökoeffizienz serienmäßig

Jeder Gabelstapler von Konecranes ist auf Nachhaltigkeit ausgelegt. Unser Know-how und unsere innovativen Technologien tragen dazu bei, Hebevorgänge und Materialflüsse effizienter zu gestalten – bei gleichzeitig minimalem Verbrauch von Ressourcen, Energie und Zeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Regelmäßige Wartung mit originalen Konecranes-Ersatzteilen und -Services verlängert die Lebensdauer Ihrer Gabelstapler – bei geringerem Kraftstoffverbrauch, weniger Verschleiß und effizienterer Ressourcennutzung.

Leistung ohne Kompromisse

Mit Konecranes Ecolifting machen Sie Ihre Gabelstaplerflotte zukunftssicher: Der Kraftstoffverbrauch wird deutlich reduziert, die Emissionen vor Ort werden gesenkt und der CO₂-Fußabdruck wird insgesamt kleiner – ohne Abstriche bei der Leistung. Unsere Werke setzen auf erneuerbare Energien, und unsere Stapler sind mit einer Vielzahl technischer Innovationen und Energieoptionen erhältlich – damit Sie genau die Lösung wählen können, die am besten zu Ihrer Welt passt.



Ihre Gabelstapler

Power Drive

Konecranes Power Drive ist eine kosteneffiziente Lösung, um Emissionen und Kraftstoffkosten zu senken. Sie erhalten eine neu konfigurierte Hydraulikanlage mit individuell angepasster Pumpe, einen optimierten Antriebsstrang sowie ein Getriebe mit Lock-up-Funktion. Der Kraftstoffverbrauch sinkt um bis zu 15 %, ohne dass die Leistung darunter leidet. Diese kleine Investition amortisiert sich in weniger als einem Jahr.

Flow Drive

Konecranes Flow Drive senkt den Kraftstoffverbrauch um bis zu 25 % – bei durchgehend voller Leistung und längerer aktiver Einsatzzeit. Das innovative, hydromechanische, stufenlose Getriebe ist in einem neu konzipierten Motorraum untergebracht, der für einen ruhigeren und dynamischeren Antriebsstrang sorgt. Ein speziell abgestimmtes Fahrerschulungskonzept unterstützt Sie und Ihr Team dabei, das volle Potenzial im Arbeitsalltag auszuschöpfen.

E-VER

Der elektrische Gabelstapler Konecranes E-VER ist eine leistungsstarke Maschine – genauso kraftvoll und produktiv wie unsere Standardmodelle. Seine schnell aufladbare, recycelbare Lithium-Ionen-Batterie bedeutet null Kraftstoff, null Abgase und null Emissionen am Einsatzort. Auf Wunsch bieten wir Ihnen „Battery as a Service“ (BaaS) – eine flexible Batterielösung, die sich an Ihre sich ändernden Anforderungen anpassen lässt.

E-ACE

Der Leercontainerstapler E-ACE von Konecranes bietet die bewährten und zuverlässigen Liftace-Funktionen sowie die hohe Leistung, Qualität und Benutzerfreundlichkeit, die unsere Kunden erwarten. Er ist nun auch in einer abgasfreien Variante erhältlich, um der wachsenden Nachfrage nach elektrifizierten Containerbetrieben gerecht zu werden. Er wird mit Lithium-Ionen-Batterien betrieben, ermöglicht ein schnelles Aufladen in weniger als einer Stunde und zeichnet sich durch einen niedrigen Energieverbrauch sowie geringe Verluste dank Hochspannung und moderner Technologie aus. Darüber hinaus überzeugt er durch einen niedrigen Geräusch- und Vibrationspegel sowie einen sicheren und ergonomischen Betrieb.

Ihre Energieträger

HVO100

Die neueste Generation der Gabelstapler von Konecranes kann mit HVO100 betrieben werden. Dabei handelt es sich um eine zu 100 % erneuerbare, fossilfreie chemische Kopie von Dieselmotorkraftstoff, die vorwiegend aus Pflanzenöl besteht. Er bietet nahezu die gleichen Eigenschaften wie herkömmlicher Diesel, reduziert die Kohlenstoffemissionen jedoch um bis zu 90 %. Dies ermöglicht einen schnellen und wirtschaftlichen Umstieg, ohne dass Änderungen an Ihrer lokalen Infrastruktur erforderlich sind.

Elektrizität

Da elektrische Gabelstapler mit Lithium-Ionen-Batterien betrieben werden, benötigen Sie Zugang zu einem zuverlässigen Stromnetz und bequemen Ladepunkten an Ihrem Standort. Elektrische Gabelstapler von Konecranes stoßen keine Abgase aus. Sie erreichen ihr volles ökoeffizientes Potenzial, wenn der Strom Ihres lokalen Netzes aus erneuerbaren Energieträgern stammt.



KONECRANES
ecolifting



Weniger CO₂ pro Bewegung

Unsere Ecolifting-Strategie bietet Ihnen Lösungen, um Ihren CO₂-Fußabdruck zu verringern – ohne Kompromisse bei der Leistung.

1. Umstieg von herkömmlichem Diesel auf Biokraftstoff
2. Optimierung Ihrer dieselbetriebenen Gabelstapler für maximale Effizienz
3. Der nächste Schritt: vollständig elektrische Geräte

Smart Connected Lift Trucks

Wir verbinden Daten, Maschinen und Menschen, um Ihnen Einblicke zu verschaffen, mit denen Sie Ihre Gabelstaplerflotte optimieren können.

Konecranes TRUCONNECT-Telematik und das yourKONECRANES-Kundenportal bieten Überwachung und Diagnose nahezu in Echtzeit. Vernetzte Gabelstapler ermöglichen es Ihnen, Fahrzeugbewegungen zu verfolgen, den Ölstand zu prüfen, den Reifendruck zu überwachen, den Energieverbrauch zu optimieren und vieles mehr – für mehr Sicherheit und Effizienz in Ihrem Betrieb.

2012 haben wir unseren ersten Smart Connected Gabelstapler verkauft. Seit 2022 ist TRUCONNECT® Standard bei allen neuen Konecranes Gabelstaplern.



yourKONECRANES

Alle Daten Ihrer Konecranes Gabelstapler werden sicher an unser Kundenportal yourKONECRANES übertragen – Ihre benutzerfreundliche zentrale Anlaufstelle für umfassende Informationen zu Ihrer Flotte und deren Leistung. Individuelle Einstellungen erleichtern die Wartung und das Asset-Management.

Erfahren Sie mehr auf
yourKONECRANES.com



Lifetime Advantage – Unser Versprechen an Sie

Nach dem Kauf eines Konecranes-Gabelstaplers bieten wir Ihnen weit mehr als nur Kundendienst. Sie erhalten Ressourcen für Gabelstapler-Wartung, Flottenmanagement, Investitionswachstum und Sicherheitsverbesserungen, die alle von einem zuverlässigen Supportnetzwerk unterstützt werden. Weil dies für Sie während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Konecranes-Gabelstapler verfügbar ist, nennen wir es den Konecranes Lifetime Advantage. Eine bessere Erfahrung.



Eine intelligentere Wartungserfahrung

Unsere digitalen Services für Smart Connected Lift Trucks bieten Ihnen einen klaren Überblick über Ihren Konecranes Gabelstapler. Sehen Sie den aktuellen Status und die Gesamtleistung auf einen Blick und setzen Sie Ihre Erkenntnisse direkt um – mit benutzerfreundlichen Werkzeugen wie der CheckApp und dem Maintenance Planner. Ein klarer Überblick ist der Schlüssel zu intelligenter Wartung und dauerhaft zuverlässiger Leistung.



Eine intelligentere Management Erfahrung

Mithilfe der digitalen Tools von Konecranes können Sie die Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Produktivität Ihrer Gabelstaplerflotte besser beurteilen. Sie verstehen, wie Ihre Maschinen eingesetzt werden, welche Fahrmuster Ihr Team zeigt und wie nachhaltig Ihr gesamter Betrieb aufgestellt ist. Aktuelle und präzise Informationen ermöglichen fundierte Entscheidungen für eine dauerhaft effiziente Flotte.



Eine intelligentere Investitionserfahrung

Ihre Gabelstaplerflotte ist eine wichtige Investition. Wir helfen Ihnen, ihren Wert zu erhalten – mit Nachrüstungen, Upgrade-Paketen und nachhaltigen Verbesserungen. So entsteht das gute Gefühl, sinnvoll investiert zu haben – in eine zuverlässige Flotte mit solidem Return on Investment. Je länger Sie auf Konecranes setzen, desto stärker wird sich Ihre Investition auszahlen.



Eine sicherere Fahrerfahrung

Bei uns steht Sicherheit im Mittelpunkt – von der Entwicklung über die Wartung bis hin zur täglichen Handhabung durch Ihre Fahrer. Ein sicherer Gabelstapler ist ein besserer Gabelstapler. Mit Lifetime Advantage stellen wir die Sicherheit unserer Konecranes Gabelstapler konsequent in den Vordergrund.



Ein verlässliches Team mit Erfahrung

Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Konstruktion, Fertigung und dem Vertrieb von Gabelstaplern bieten wir Ihnen herausragende Technologie und Kompetenz. Diese wird durch unsere sorgfältig ausgewählten Vertriebspartner vermittelt, die sich mit voller Überzeugung für Ihren Erfolg einsetzen. Während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Geräte stehen wir Ihnen zur Seite.

Originalteile und Aktionen von Konecranes

Originalteile von Konecranes sind der beste Schutz für Ihre Investition und erhöhen die Zuverlässigkeit und Leistung Ihrer Konecranes Gabelstapler.

Erfahren Sie mehr auf
kcliftrucks.com

Gabelstapler von Konecranes weltweit im Einsatz

Auf allen Kontinenten – und überall dazwischen – übernehmen Konecranes Gabelstapler zentrale Aufgaben in der Logistik und im Materialumschlag.



Norden

Die Keitele Group nutzt an ihren drei Produktionsstandorten in Finnland insgesamt neun Gabelstapler von Konecranes, um verarbeitetes, nachhaltiges Holz ein- und auszulagern. Die Stapler arbeiten sowohl in Innenbereichen als auch im Freien bei jedem Wetter und können mehrere große Paletten gleichzeitig bewegen.



Westen

Im pazifischen Nordwesten der USA ist ein Leercontainerstapler von Konecranes ein zentrales Arbeitsgerät für Portland Container. Er überzeugt die Bediener durch seine Zuverlässigkeit und Kraftstoffeffizienz und transportiert Container auf dem Terminalgelände für Versand, Reparatur und Lagerung.



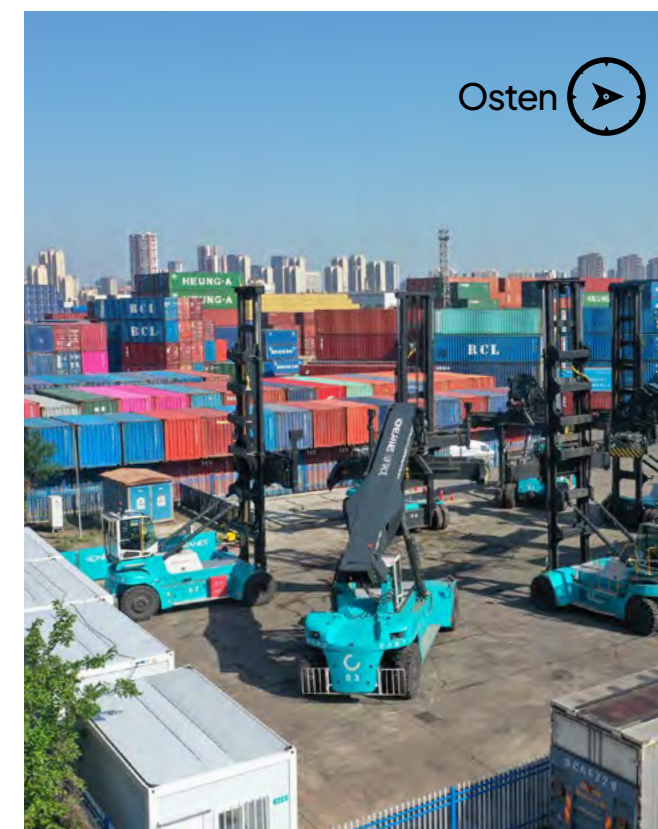
Süden

Das markante Seegrün der beiden Reachstacker von Konecranes Lift Trucks sticht im Hafen von Ushuaia (Argentinien) sofort ins Auge. Sie bewegen Containerware für Einheimische, Gastarbeiter und Touristen am südlichsten Ende der Welt.



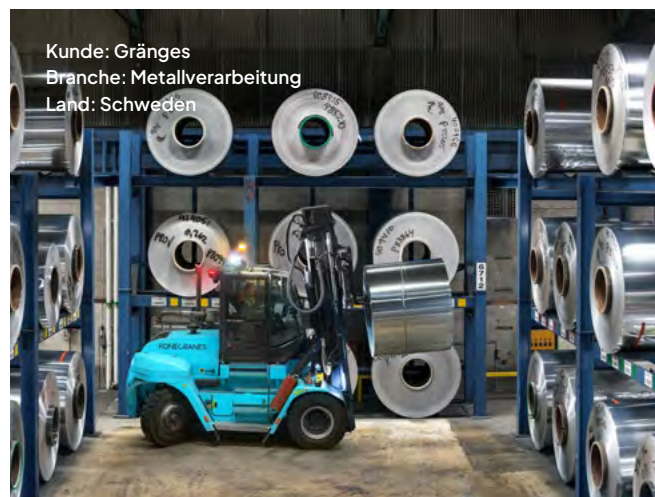
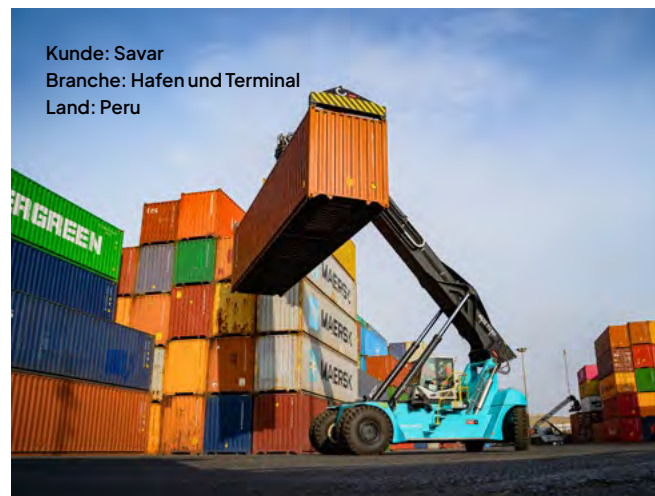
Osten

Sieben Gabelstapler von Konecranes sorgen bei Sinotrans im Hafen von Tianjin, dem größten Hafen Chinas, für reibungslose Abläufe trotz enger Zeitpläne. Drei Reachstacker übernehmen beladene Container, während vier Leercontainerstapler für den effizienten Transport zwischen Lager und Umschlagplatz zuständig sind.



Erfolg in Ihrer einzigartigen Welt

Wir hören zu, lernen aus den Erfahrungen unserer Kunden und entwickeln unsere Gabelstapler entsprechend weiter. Lernen Sie einige unserer Kunden und die verschiedenen Welten kennen, in denen sie arbeiten.



Kundenreferenzen

Lesen Sie Geschichten über unsere Gabelstapler und wie sie in den einzigartigen Welten unserer Kunden zum Einsatz kommen.

Erfahren Sie mehr auf
kclifttrucks.com

Wir bauen Gabelstapler für Ihre Welt

Wählen Sie den passenden Gabelstapler für Ihren Hebebedarf

Hier sind unsere beiden Produktfamilien.

KONECRANES LIFT TRUCKS

bieten die nötige Flexibilität und Anpassungsfähigkeit für jeden Hebebedarf.



KONECRANES LIFTACE

ist ein starkes und zuverlässiges Arbeitstier für die täglichen Hebearbeiten.

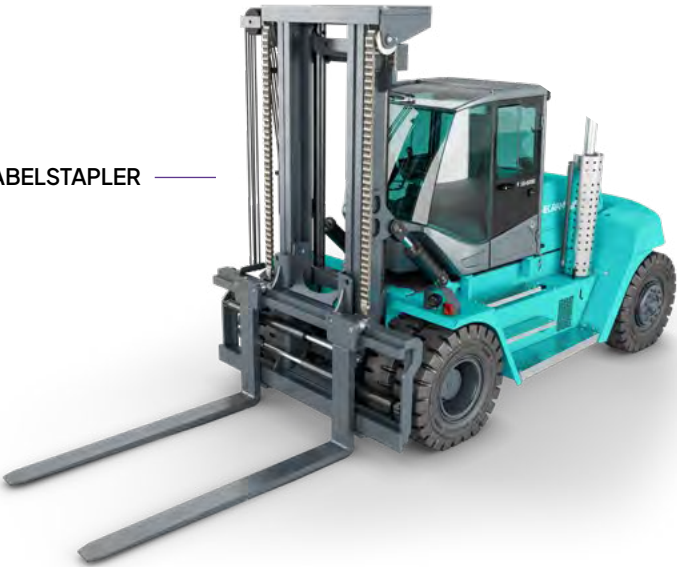


Gabelstapler für 10 bis 65 Tonnen



KONECRANES GABELSTAPLER

LIFTACE GABELSTAPLER



10 BIS 16 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
F 10-600 C	10 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
F 12-600 C	12 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
F 14-600 C	14 Tonnen bei 600 mm	3250 mm
F 15-600 C	15 Tonnen bei 600 mm	3250 mm
F 16-600 C	16 Tonnen bei 600 mm	3250 mm

10 BIS 18 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 10-600 C	10 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
SMV 12-600 C	12 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
SMV 10-1200 C	10 Tonnen bei 1200 mm	3250 mm
SMV 13.6-600 C	13,6 Tonnen bei 600 mm	3250 mm
SMV 12-1200 C	12 Tonnen bei 1200 mm	3500 mm
SMV 16-600 C	16 Tonnen bei 600 mm	3500 mm
SMV 16-900 C	16 Tonnen bei 900 mm	3500 mm
SMV 15-1200 C	15 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
SMV 16-1200 C	16 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
SMV 18-600 C	18 Tonnen bei 600 mm	3750 mm
SMV 18-900 C	18 Tonnen bei 900 mm	3750 mm

18 BIS 33 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 18-1200 C	18 Tonnen bei 1200 mm	4000 mm
SMV 20-1200 C	20 Tonnen bei 1200 mm	4000 mm
SMV 28-1200 C	28 Tonnen bei 1200 mm	4500 mm
SMV 32-1200 C	32 Tonnen bei 1200 mm	4750 mm
SMV 33-1200 C	33 Tonnen bei 1200 mm	4750 mm
SMV 22-1200 C	22 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm
SMV 23.6-1200 C	23,6 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm
SMV 25-1200 C	25 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm

E-VER 10 BIS 25 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
E-VER 10-600 C	10 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
E-VER 12-600 C	12 Tonnen bei 600 mm	3000 mm
E-VER 10-1200 C	10 Tonnen bei 1200 mm	3250 mm
E-VER 13.6-600 C	13,6 Tonnen bei 600 mm	3250 mm
E-VER 12-1200 C	12 Tonnen bei 1200 mm	3500 mm
E-VER 16-600 C	16 Tonnen bei 600 mm	3500 mm
E-VER 16-900 C	16 Tonnen bei 900 mm	3500 mm
E-VER 15-1200 C	15 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
E-VER 16-1200 C	16 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
E-VER 17-1200 C	17 Tonnen bei 1200 mm	3750 mm
E-VER 18-600 C	18 Tonnen bei 600 mm	3750 mm
E-VER 18-900 C	18 Tonnen bei 900 mm	3750 mm
E-VER 18-1200 C	18 Tonnen bei 1200 mm	4000 mm
E-VER 20-1200 C	20 Tonnen bei 1200 mm	4000 mm
E-VER 22-1200 C	22 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm
E-VER 25-1200 C	25 Tonnen bei 1200 mm	4250 mm

37 BIS 65 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 37-1200 C	37 Tonnen bei 1200 mm	5000 mm
SMV 52-1200 C	52 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm
SMV 55-1200 C	55 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm
SMV 42-1200 C	42 Tonnen bei 1200 mm	5500 mm
SMV 45-1200 C	45 Tonnen bei 1200 mm	5500 mm
SMV 50-1200 C	50 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm
SMV 60-1500 C	60 Tonnen bei 1500 mm	6000 mm
SMV 65-1200 C	65 Tonnen bei 1200 mm	6000 mm

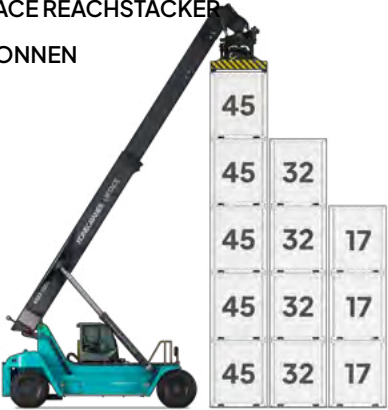
Weitere Modelle auf Anfrage

Reachstacker für 10 bis 80 Tonnen

KONECRANES REACHSTACKER

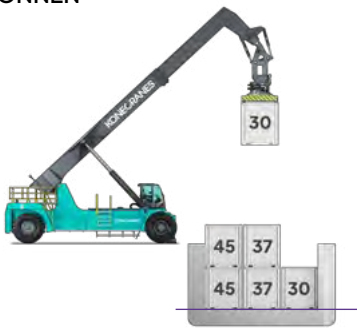


LIFTACE REACHSTACKER
45 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
4532 TCE 5	45–32–17 Tonnen	6400 mm

Für den Binnenschiffahrtsumschlag
46 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4644 TC4 BH	46–38–24 Tonnen (Yard)	7500 mm
	46–31–19 Tonnen (Schiff)	7500 mm
SMV 4644 TCX4 BH**	46–42–32 Tonnen (Yard)	7500 mm
	46–38–27 Tonnen (Schiff)	7500 mm
SMV 4646 TC3 BH	46–46–36 Tonnen (Yard)	9000 mm
	46–38–31 Tonnen (Schiff)	9000 mm
SMV 4646 TCX4 BH**	46–46–43–34 Tonnen (Yard)	9000 mm
	46–45–37–28 Tonnen (Schiff)	9000 mm

BH** = Kapazität mit eingefahrenen Stützbeinen

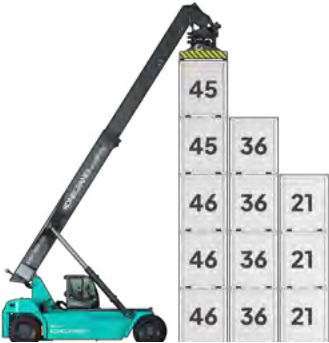
Für den Containerumschlag
10 BIS 46 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 108 TC6*	10–8–5 Tonnen	5000 mm
SMV 128 TC6*	12–8–4,5 Tonnen	5000 mm
SMV 2216 TC3	22–16–6 Tonnen	5500 mm
SMV 2518 TC3	25–18–8 Tonnen	5500 mm
SMV 4228TC5 (TC6)*	42–28–14 Tonnen	6400 mm
SMV 4628TC5 (TC6)*	46–28–14 Tonnen	6400 mm
SMV 4632TC5 (TC6*)	46–32–17 Tonnen	6400 mm
SMV 4636TC5 (TC6)*	46–36–20 Tonnen	6400 mm
SMV 4636TCX5 (TCX6)**	46–38–25 Tonnen	6400 mm
SMV 4638TC5 (TC6)	46–38–20 Tonnen	6400 mm
SMV 4638TCX5 (TCX6)**	46–42–28 Tonnen	6400 mm
SMV 4643TC5	46–43–25 Tonnen	7250 mm
SMV 4643TCX5**	46–45–31 Tonnen	7250 mm
SMV 4644TC5	46–44–26 Tonnen	7500 mm
SMV 4644TCX5**	46–45–35 Tonnen	7500 mm
SMV 4646TC5	46–46–38 Tonnen	8000 mm
SMV 4646TCX5**	46–46–45 Tonnen	8000 mm

*TC5 5 hoch, TC6 = 6 hoch
**Stützfüße unten

Elektrischer Containerumschlag
46 TONNEN



MODEL NAME	CAPACITY	STAPELHÖHE	BATTERIEN (kWh)
E-ACE 4632 TC5	46–32–17	5 x 8'6" / 5 x 9'6"	401, 528, or 601
E-ACE 4632 TC6	46–32–17	6 x 8'6" / 5 x 9'6"	401, 528, or 601
E-ACE 4636 TC5	46–36–21	5 x 8'6" / 5 x 9'6"	401, 528, or 601
E-ACE 4636 TC6	46–36–21	6 x 8'6" / 5 x 9'6"	401, 528, or 601

Weitere Modelle auf Anfrage

Für den intermodalen Umschlag
41 BIS 45 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4224 CC5	42–24–10 Tonnen	6400 mm
SMV 4628 CC5	46–28–14 Tonnen	6400 mm
SMV 4632 CC5	46–32–17 Tonnen	6400 mm
SMV 4632 CCX5***	46–34–21 Tonnen	6400 mm
SMV 4634 CC5	46–34–17 Tonnen	6400 mm
SMV 4634 CCX5***	46–38–25 Tonnen	6400 mm
SMV 4638 CC5	46–38–22 Tonnen	7250 mm
SMV 4638 CCX5	46–41–29 Tonnen	7250 mm
SMV 4639 CCX4	46–41–34,5 Tonnen	7500 mm
SMV 4639 CC5	46–39–24 Tonnen	7500 mm
SMV 4639 CCX5***	46–41–33 Tonnen	7500 mm
SMV 4646 CC5	46–46–34 Tonnen	8000 mm
SMV 4646 CCX5***	46–46–45 Tonnen	8000 mm

***CCX-Kapazität mit ausgefahrenen Stützbeinen

Für industriellen Umschlag
35 BIS 80 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4228	35–50 Tonnen	6400 mm
SMV 4628	35–50 Tonnen	6400 mm
SMV 4632	35–50 Tonnen	6400 mm
SMV 4636	35–50 Tonnen	6400 mm
SMV 4643	40–60 Tonnen	7250 mm
SMV 4644	40–60 Tonnen	7500 mm
SMV 4646	40–80 Tonnen	8000 mm

Weitere Modelle auf Anfrage

Leercontainerstapler für 8 bis 11 Tonnen

8 BIS 11 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 3 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 4 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 5 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 6 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 5/6 ECC 90	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 6/7 ECC 90	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 7/8 ECC 90	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 4/5 ECC 100 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 5/6 ECC 100 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 6/7 ECC 100 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 4/5 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 5/6 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 6/7 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 7/8 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220 mm*	4500 mm

DS = Doppelstapel-Spreader
*Kapazität begrenzt auf 10 Tonnen in 7/8-Position

Weitere Modelle auf Anfrage

9 BIS 10 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
E 5/6 ECC 9	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E 6/7 ECC 9	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E 7/8 ECC 9	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E 5/6 ECC 10 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E 6/7 ECC 10 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E 7/8 ECC 10 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm

E-ACE 9-11 TONNEN

MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
E-ACE 5/6 ECC 9	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 6/7 ECC 9	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 7/8 ECC 9	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 5/6 ECC 10 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 6/7 ECC 10 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 6/7 ECC 10 DST	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 7/8 ECC 10 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 5/6 ECC 11 DS	11 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
E-ACE 6/7 ECC 11 DS	11 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm

Vollgebindestapler für 30 bis 45 Tonnen

Niedrige Kabine
3-4 HOCH
33-35 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 33 GC3-GC4	30/28 Tonnen bei 1490/1730 mm	4750 mm
SMV 37 GC3-GC4	35/33 Tonnen bei 1490/1730 mm	5000 mm

Hohe/mittelhohe Kabine
4 HOCH
33-35 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 33 GC3-GC4	30/28 Tonnen bei 1490/1730 mm	4750 mm
SMV 37 GC4S	35/33 Tonnen bei 1490/1730 mm	5000 mm

Niedrige Kabine
3-4 HOCH
41-45 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 45 GC3-GC4	43/41 Tonnen bei 1490/1730 mm	5500 mm
SMV 52 GC3-GC4	45/43 Tonnen bei 1490/1730 mm	6000 mm

Hohe/mittelhohe Kabine
4-5 HOCH
41-45 TONNEN



MODELLNAME	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 45 GC4S-GC5S	42/41 Tonnen bei 1490/1730 mm	5500 mm
SMV 52 GC4S-GC5S	45/43 Tonnen bei 1490/1730 mm	6000 mm

Warum Konecranes Gabelstapler?

Konecranes blickt auf eine lange Tradition robuster und hochwertiger Gabelstapler zurück und hat sich dem Ziel verschrieben, Ihnen leistungsstarke Hebelösungen zu bieten, die Ihre Produktivität, Sicherheit und Ökoeffizienz steigern.

Der wahre Wert unserer Stapler liegt nicht im Preis, sondern in ihrem Nutzen für Sie als Kunden. Sie sind langlebig, einfach nachrüstbar und nutzen modernste Technologien auf innovative Weise, um Ihre Anforderungen im mobilen Materialumschlag zu erfüllen.

Konecranes ist ein weltweit führender Anbieter von Lösungen für den Materialumschlag und bedient ein breites Spektrum an Kunden in verschiedenen Branchen. Wir setzen immer wieder neue Maßstäbe in Sachen Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit. Deshalb vertrauen Unternehmen weltweit jeden Tag auf Konecranes, wenn es darum geht, das zu bewegen, was die Welt braucht.



Konecranes ist ein weltweit führender Anbieter von Lösungen für den Materialumschlag und bedient ein breites Spektrum an Kunden in verschiedenen Branchen. Wir setzen immer wieder neue Maßstäbe in der Branche, von alltäglichen Verbesserungen bis hin zu bahnbrechenden Neuerungen in den entscheidenden Momenten, denn wir wissen, dass wir immer einen sichereren, produktiveren und nachhaltigeren Weg finden können. Aus diesem Grund ist Konecranes mit rund 16.800 Fachleuten in über 50 Ländern der verlässliche Partner für die täglichen Hebe- und Umschlaganforderungen der Welt. 2024 belief sich der Umsatz der Gruppe auf insgesamt 4,2 Milliarden Euro. Konecranes-Aktien sind im Nasdaq Helsinki notiert (Börsenkürzel: KCR).

© 2025 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Moves what matters“ und  sind eingetragene Marken oder Marken von Konecranes.

Diese Veröffentlichung dient nur der Bereitstellung allgemeiner Informationen. Konecranes behält sich das Recht vor, die hier erwähnten Produkte und/oder Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern oder einzustellen. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung seitens Konecranes dar, einschließlich, aber nicht beschränkt auf eine stillschweigende Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck.



KONECRANES Moves what matters.

Kontaktieren Sie uns und unsere lokalen Vertriebspartner:

kclifttrucks.com/de-de/kontaktieren-sie-uns



Wir sind für Sie da:

Suffel Fördertechnik GmbH & Co. KG | Wailandtstraße 11 | 63741 Aschaffenburg
Telefon 06021 861-400 | industrieprodukte@suffel.com

Aschaffenburg | Mannheim | Schweinfurt | Wiesbaden | www.suffel.com

suffel