Your Move to Smart Mobility





SHERPA®: DER MITARBEITENDE MOBILE ROBOTER

Die sicherste, einfachste und schnellste Lösung zur Abbau von Beschwerden, Automatisierung Ihrer Transfers, Steigerung der Mobilität und Produktivität





Eine Baureihe von AMR's ausgerüstet mit der fortschrittlichsten Technologie



ABSOLUT SICHER

Zertifiziertes PLd*- Niveau : garantiert die höchste Sicherheit für Personen, Hindernisse und befördertes Gut

Hindernisumgehungfähig, Fahrtrichtungsumkehrfähig, damit geeignet für beengte Wege



Plug and Play : Keinerlei Infrastruktur-Umbau, kein EDV-Aufwand beim Kunden Einfach zu bedienen und zu integrieren. Sehr intuitive Software-Schnittstellen

Zahlreiche Anwendungsvorteile für unsere Kunden



Ergonomische Erleichterung des Lastentransports



Deutliche Produktivitätssteigerung durch drastische Reduzierung von Aufgaben mit geringer Wertschöpfung



Höhere Flexibilität und Platzeinsparung durch die Entwicklung hin zu «One-Piece-Flow»



Ermöglicht die Umsetzung innovativer Logistikkonzepte in Richtung Industrie 4.0

Zusammengefasst : eine deutliche Verbesserung der betrieblichen und wirtschaftlichen Leistung beim Kunden

Return on Investment: von 12 bis 18 Monaten

* PL = Performance Level

SMR ©08/2020

2 KOLLABORATIV

Kombinieren «Follow-me Funktion» und «Autonom-Modus», bieten Flottenmanagement an

Weniger Schwierigkeiten für die Mitarbeiter, die sich auf Arbeiten mit Wertschöpfung konzentrieren können, höhere Mobilität und Flexibilität in den Flüssen

4 VIELFÄLTIG

Vielseitig einsetzbares Multitalent, dank ihrer angepassten Optionen stehen die Roboter betriebsbereit zur Verfügung

Der Kunde kann die Konfiguration jederzeit selbst anpassen

SONSTIGES Medizintechnik, Dienstleistung, Transport

INDUSTRIE LOGISTIK Baugruppenmontage und Teilezuführung

E-COMMERCE Inbounds, Komissionierung,

Comissionierung, Sortierung, Outbounds, Retouren Für wen?

INDUSTRIE PRODUKTION Bauteiltransfers

B2C

Einkaufszentrum, Drive-In-Einkauf

LOGISTIK Materialtransport

Flexible Möglichkeiten zur Anpassung an Kundenbedürfnisse

1/ Eine auswählbare rollende Basis je nach:

Tragfähigkeit, Betriebsmodus, Fahrtrichtung, Mensch-Machine-Schnittstelle ...

2/ Standard-Topmodule, die je nach Bedarf angepasst werden können:

Mit Einzelablage, maßgeschneidert, mit verschiedenen Förderer-Konfigurationen zum automatisiertes Laden/Abladen ...





Einzelablage für Behälter bis zu 200 kg



Rollenförderer / Einzel bis zu 200 kg



Rollenförderer / Doppelt bis zu 200 kg



Rollenförderer / Frontseitig bis zu 200 kg







Palettenlift



Hubtisch

und noch mehr in Kürze ...

3/ Ein konfigurierbares Softwarepaket entsprechend Kunden Bedürfnissen

4/ Andere Optionen sind möglich, wie zum Beispiel:

Induktionsladung oder Akku Lademodul, Fernbedienungs-Touchscreen, 3D Kamera, "beside-me", integriertes Wiegesystem, externe 48V Stromversorgung ...



Suffel Fördertchnik GmbH & Co. KG | Wailandtstraße 11 | 63741 Aschaffenburg Telefon 06021 861-228 | automation@suffel.com

