

KRAFTVOLL FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLEN AUFGABEN

Mit Leistungen von 1,2 bis 7,5 kW und Behältergrößen von 30 bis 120 Liter finden Sie in unserer Industriesauger-Reihe für jede Anwendung das richtige Gerät. Diese leistungsstarken und zuverlässigen Sauger sind bestens für den Nonstop-Betrieb geeignet. Sie bekommen diese Geräte auch ausgerüstet mit Staubexplosionsschutz (Zone 22) und für die Staubklassen M und H.



Inhaltsverzeichnis Industriesauger

Superklasse	Seite	140
Mittelklasse	Seite	141
Kompaktklasse	Seite	142
Ex-Sauger	Seite	145
Beistellsauger	Seite	146
Flüssigkeits- und Spänesauger	Seite	147
Zubehör	Seite	150



IVS, IVS Longopac, IVS Z22

Unsere neue Generation Industriesauger der höchsten Leistungsklasse für den mobilen und stationären Betrieb. Diese zuverlässigen Dauerläufer mit ergonomischen Details können Sie mit der optionalen Fernbedienung auch bequem von Weitem steuern.

IVM

Unsere neuen Mittelklassesauger mit 3-motorigem Saugerkopf oder 3-Phasen-Seitenkanalverdichter: mobil und mit großem Filter für große Mengen Staub und grobes Sauggut.

Wie Sie die Gerätenamen richtig lesen:

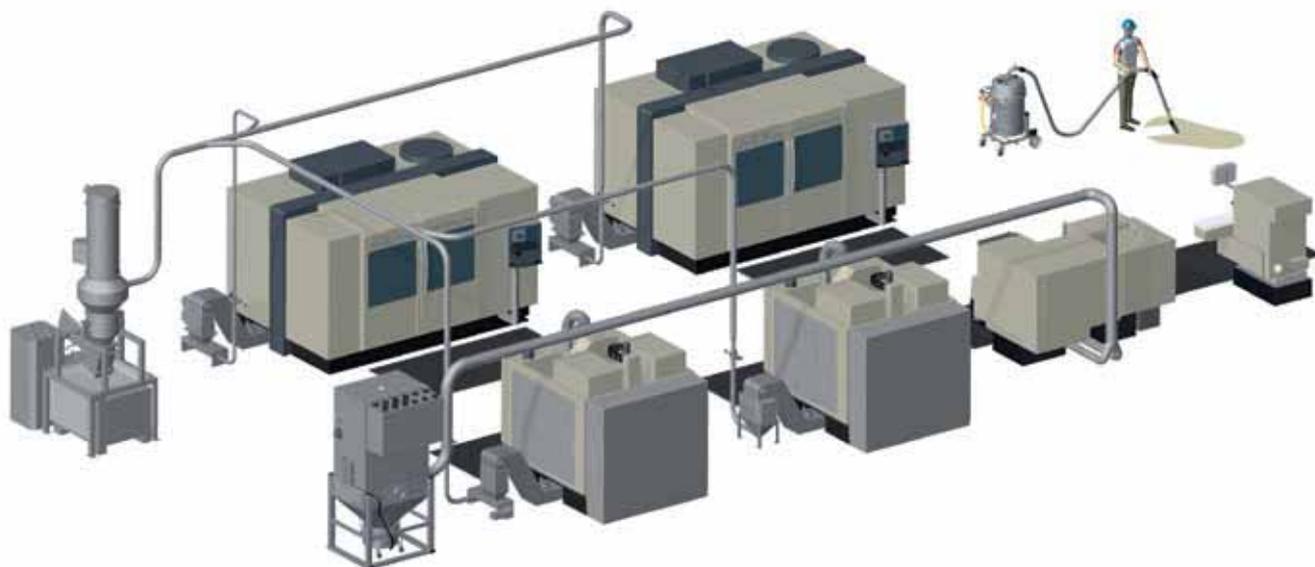
Geräteart	Behälter	Anschlussleistung	Motor	Ausführung	Ausstattung
Beispiel: IV	60	30		C	
IVS = Industriesauger Superklasse	Volumen in Liter	in kW/10 (ohne Komma)	-3 = 1 Phase 3 Motoren	Ap: manuelle oder halbautomatische Filterabreinigung mit/ ohne Flachfilter	ohne Bezeichnung: Standardausstattung
IVM = Industriesauger Mittelklasse		z. B.: 30 = 3,0	-2 = 1 Phase 2 Motoren	Tact/Tact?: vollautomatische Filterabreinigung	Ex: Explosionsschutz
IVC = Industriesauger Compact-Klasse			-1 = 1 Phase 1 Motor	Pf: Taschenfilter	Tc: Kippfahrgestell
IV(R)-L = Industriesauger (Robust) Liquids			ohne Bez. = 3 Phasen 1 Motor		Me: Edelstahl(behälter)
IVR = Industriesauger Robust					Lp: mit Schlauchsack Longopac
IVR-B = Industriesauger Robust Built-in Units					Dp: Fasspumpe
					Ec: Longlife-Motor
					Sicherheitssauger für explosive Stäube (alt B1): Z22: Staub-Ex-Schutzzone 22
					Sicherheitssauger für Staubklassen: H: hoch gesundheitsgefährdende Stäube (high hazard) M: mittel gesundheitsgefährdende Stäube (medium hazard) L: leicht gesundheitsgefährdende Stäube (light hazard)

	Bestell-Nr.	Preis in €	Behälterinhalt (l)	Stromart Ph / V / Hz	Aufnahmeleistung (kW)	Max. Luftmenge (l/s / m³/h)	Vakuum (mbar / kPa)	Flachfratfilter	Stern-/Taschenfilter	Patronenfilter	Flächenfilter	Seite
Superklasse												
	IVS 100/75 M	1.573-822.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	7,5	149 / 536	360 / 36	-	■	-	140
	IVS 100/55 M	1.573-722.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	5,5	139 / 500	250 / 25	-	■	-	140
	IVS 100/40 M	1.573-622.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	4,0	139 / 500	150 / 15	-	■	-	140
	IVS 100/40	1.573-620.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	4,0	139 / 500	150 / 15	-	■	-	140
	IVS 100/75 Longopac	1.573-821.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	7,5	149 / 536	360 / 36	-	■	-	140
	IVS 100/55 Longopac	1.573-721.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	5,5	139 / 500	250 / 25	-	■	-	140
	IVS 100/40 Longopac	1.573-621.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	4,0	139 / 500	150 / 15	-	■	-	140
	IVR 100/40 Pf	9.986-069.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	4,0	144 / 520	150 / 15	-	■	-	140
Mittelklasse												
	IVM 60/30	■ 1.573-520.0	Auf Anfrage	60	3 / 400 / 50	3,0	68 / 245	286 / 28,6	-	■	-	141
	IVM 60/36-3	■ 1.573-320.0	Auf Anfrage	60	1 / 220-240 / 50-60	3,6	221 / 799	254 / 25,4	-	■	-	141
	IVR 50/40 Pf	9.986-068.0	Auf Anfrage	50	3 / 400 / 50	4,0	144 / 520	150 / 15	-	■	-	141
	IVR 40/30 Pf	9.986-067.0	Auf Anfrage	40	3 / 400 / 50	3,0	89 / 320	260 / 26	-	■	-	141
	IVR 40/15 Pf	9.986-066.0	Auf Anfrage	40	3 / 400 / 50	1,5	58 / 210	210 / 21	-	■	-	141
	IVR 35/20-2 Pf Me	9.986-065.0	Auf Anfrage	35	1 / 220-240 / 50-60	2,0	100 / 360	220 / 22	-	■	-	141
Kompaktklasse												
	IVC 60/30 Tact²	1.576-101.0	4.920,00	60	3 / 400 / 50	3,0	68 / 245	286 / 28,6	■	-	-	142
	IVC 60/30 Ap	1.576-107.0	4.290,00	60	3 / 400 / 50	3,0	68 / 245	286 / 28,6	■	-	-	142
	IVC 60/24-2 Tact²	1.576-100.0	2.740,00	60	1 / 220-240 / 50-60	2,4	2 x 74 / 533	254 / 25,4	■	-	-	142
	IVC 60/24-2 Ap	1.576-104.0	2.350,00	60	1 / 220-240 / 50-60	2,4	2 x 74 / 533	254 / 25,4	■	-	-	142
	IVC 60/24-2 Tact² M	1.576-105.0	2.840,00	60	1 / 220-240 / 50-60	2,4	2 x 74 / 533	254 / 25,4	■	-	-	142
	IVC 60/12-1 Tact Ec	1.576-102.0	3.540,00	60	1 / 220-240 / 50-60	1,2	62,5 / 225	244 / 24,4	■	-	-	143
	IVC 60/30 Tact² Lp	1.576-115.0	4.950,00	60	3 / 400 / 50	3,0	68 / 245	286 / 28,6	■	-	-	143
	IVC 60/24-2 Tact² Lp	1.576-114.0	2.830,00	60	1 / 220-240 / 50-60	2,4	2 x 74 / 533	254 / 25,4	■	-	-	143
Ex-Sauger												
	IVS 100/75 M Z22	9.987-900.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	7,5	149 / 536	360 / 36	-	■	-	145
	IVS 100/55 M Z22	9.987-899.0	Auf Anfrage	100	3 / 400 / 50-60	5,5	139 / 500	250 / 25	-	■	-	145
	IVM 60/30 M Z22	■ 1.573-521.0	Auf Anfrage	60	3 / 400 / 50	3,0	68 / 245	286 / 28,6	-	■	-	145
	IVC 60/30 Ap M Z22	1.576-106.0	6.050,00	60	3 / 400 / 50	3,0	68 / 245	250 / 25	■	-	-	146
	IVC 60/12-1 Ec H Z22	1.576-103.0	3.990,00	60	1 / 220-240 / 50-60	1,2	62,5 / 225	244 / 24,4	■	-	-	146
Beistellsauger												
	IVR-B 50/30	9.986-073.0	Auf Anfrage	50	3 / 400 / 50	3,0	89 / 320	260 / 26	-	-	■	146
	IVR-B 30/15	9.986-072.0	Auf Anfrage	30	3 / 400 / 50	1,5	58 / 210	210 / 21	-	-	■	146
Flüssigkeits- und Spänesauger												
	IVR-L 100/30	9.986-064.0	5.910,00	100	3 / 400 / 50	3,0	89 / 320	260 / 26	-	-	-	■ 147
	IVR-L 120/24-2 Tc Me Dp	9.987-890.0	4.880,00	120	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 120/24-2 Tc Me	9.987-889.0	3.990,00	120	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 120/24-2 Tc	9.987-888.0	3.090,00	120	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp	9.987-887.0	4.230,00	100	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 100/24-2 Tc Me	9.987-886.0	3.370,00	100	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 100/24-2 Tc	9.987-885.0	2.640,00	100	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 100/24-2 Me	9.987-884.0	2.840,00	100	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 100/24-2	9.987-883.0	2.200,00	100	1 / 220-240 / 50-60	2,4	148 / 532	235 / 23,5	-	-	-	■ 147
	IVR-L 65/12-1 Tc	9.986-055.0	1.850,00	65	1 / 220-240 / 50-60	1,2	60 / 215	230 / 23	-	-	-	■ 148
	IVR-L 40/12-1	9.986-054.0	1.630,00	40	1 / 220-240 / 50-60	1,2	60 / 215	230 / 23	-	-	-	■ 148
	IVL 50/24-2	1.573-952.0	Auf Anfrage	50	1 / 220-240 / 50-60	2,4	2 x 56 / 403	235 / 23,5	-	-	■	148

■ NEU ■ Im Lieferumfang enthalten. * Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

VOM MOBILEN GERÄT BIS ZUR SCHLÜSSELFERTIGEN ABSAUGANLAGE

Ob flexibel mobil oder fest installiert stationär, für kleine oder große Mengen, flüssiges oder festes, unproblematisches oder gesundheitsgefährdendes Sauggut. Die Kärcher Industriesauger-Range bietet Lösungen für unzählige Saugprobleme.



Mobile Anwendung in der Metallbearbeitung

Als Abfallprodukt der zerspanenden Metallbearbeitung fällt meist ein Gemisch aus aggressivem Kühlmittel und scharfkantigen Spänen an. Sauber getrennt können beide Stoffe recycelt werden. Zum Beispiel mit einem IVR-L im mobilen Einsatz nach dem Bearbeitungsprozess.

Gerätebeispiel: IVR-L 100/24-2 Tc

Zubehörbeispiel: PU-Schlauch oder ME-PU-Schlauch, Spänekorb, Krümmer und Rohr, Bodendüse, flexible Fugendüse, elastische Düse



Stationäre Anwendung in der Lebensmittelindustrie

Wenn in der Produktion gleichmäßig viele oder große Mengen von Stoffen anfallen, ist es sinnvoll, diese während des Fertigungsprozesses abzusaugen.

Kärcher IVS- und IVR-Geräte können direkt in den Produktionsprozess integriert werden. Zum Beispiel in der Lebensmittelindustrie zum Absaugen von gemahlenem Kaffee, Panaderesten, Brotkrümeln, Trockenfrüchten u. Ä.

Gerätebeispiel: IVS 100/40

Zubehörbeispiel: PVC-Schlauch direkt an Fertigungsmaschine angeschlossen oder manuelles Aufsaugen



Mobile Anwendung in der chemischen Industrie

Die Herstellung von chemischen Grundstoffen erfordert besondere Sauberkeit in der Fertigung. Die anfallenden Abfälle sind oft gesundheitsgefährdend bis explosiv. Mit einem Ex-geschützten IVS- oder IVC-Sauger können die Fertigungsbereiche gefahrlos abgesaugt werden.

Gerätebeispiel: IVC 60/30 M Z22

Zubehörbeispiel: PVC-Schlauch, Krümmer und Rohr, Bodendüse, flexible Fugendüse, elastische Düse

Anwendungsübersicht Kärcher Industriesauger

Grob, trocken		Fein, trocken		Explosionsgefährdete Stäube		Flüssig	
Ø 2-3 h/Tag	Ø bis 24 h/Tag	Ø 2-3 h/Tag	Ø bis 24 h/Tag	Ø 2-3 h/Tag	Ø bis 24 h/Tag	Ø 2-3 h/Tag	Ø bis 24 h/Tag
Automotive Industrie / Maschinen- und Anlagenbau / Werkzeugherstellung / Metallbearbeitung							
Metallspäne aus zerspanender Bearbeitung (Fräsen, Bohren, Stanzen)		Schleifstaub aus Metallverarbeitung		Lackier-Schleifstaub		KSS aus Metallverarbeitung	
IVR-L 40 IVR-L 65 IVR-L 100/24-2 IVR-L 120	IVR-L 100/30 IVR-B	IVR 35 IVM 60/36-3	IVM 60/30 IVS 100		IVC 60 Z22 IVM 60/30 M Z22 IVS 100 Z22	IVR-L 40 IVR-L 65 IVR-L 100 IVR-L 120	IVR-L 100/30
Metallurgie und Umformtechnik							
Schlacke				brennbarer Metallstaub z. B. Eisen			
IVR-L 40 IVR-L 65 IVR-L 100/24-2 IVR-L 120	IVR-L 100/30 IVR-B				IVS 100 Z22		
Kokerei und Mineralölverarbeitung							
Kohlebrocken				Kohle (über Tag)			
IVR-L 40 IVR-L 65 IVR-L 100/24-2 IVR-L 120	IVR-L 100/30 IVR-B IVS 100				IVS 100 Z22		
Glas- und Steinverarbeitung							
Glasbruch, Kies, Schotter		Gips, Zement, Beton, Glas-Schleifstaub				Schlämme	
IVC 60/24-2 Ap IVR-L 40 IVR-L 65 IVR-L 100/24-2 IVR-L 120	IVC 60/30 Ap IVR-L 100/30 IVR-B IVS 100	IVC Tact ² IVR 35	IVC 60/30 Tact ² IVM 60/30 IVS 100			IVR-L 65 IVR-L 100 Tc IVR-L 120 Tc	IVR-L 100/30
Papierherstellung / Herstellung von Printmedien							
Kartonagestücke		Zellulosefasern		Papierstaub		Flüssigfarbe, Druckfarben	
IVC 60/24-2 Ap	IVC 60/12-1 IVC 60/30 Ap IVS 100	IVC 60/24-2 Tact ² IVM 60/36-3	IVC 60/12-1 Tact IVC 60/30 Tact ² IVM 60/30 IVS 100		IVC 60/30 Ap M Z22 IVM 60/30 M Z22 IVS 100 Z22	IVC 60/24-2 IVL 50/24-2 IVR-L 100 IVR-L 120	IVC 60/30 IVR-L 100/30
Lebensmittelindustrie							
Lebensmittelbruch am Fließband, z. B. Kekskrümel, Schokoladenbruch		Im Produktionsprozess z. B. gemahlener Kaffee		Mehl, Zucker, Kaffee, Lebensmittelpulver		Lebensmittelöl, Getränke	
IVC 60/24-2 Ap	IVC 60/12-1 IVC 60/30 Ap IVS 100	IVM 60/36-3	IVM 60/30 IVS 100		IVC 60 Z22 IVM 60/30 M Z22 IVS 100 Z22	IVC 60/24-2 IVL 50/24-2 IVR-L 100 Me IVR-L 120 Me	IVC 60/30
Herstellung von Stärke und Tabak							
		Tabakstaub		Stärke			
		IVC 60/24-2 Tact ²	IVC 60/12-1 Tact IVC 60/30 Tact ² IVS 100		IVC 60 Z22 IVM 60/30 M Z22		
Herstellung von Gummi und Plastik							
Plastikgranulat, Kunststoffgussreste		Kunststoffstaub				Wasser	
IVC 60/24-2 Ap	IVC 60/12-1 IVC 60/30 Ap IVS 100	IVC 60/24-2 Tact ² IVR 35 IVM 60/36-3	IVC 60/12-1 IVC 60/30 IVM 60/30 IVS 100			IVC 60/24-2 IVL 50/24-2 IVR-L 100 Me IVR-L 120 Me	IVC 60/30
Holzverarbeitung / Möbelherstellung							
Große Holzspäne und kleine Holzstücke				Holzstaub			
IVC 60/24-2 Ap	IVC 60/30 Ap IVS 100	IVC 60/24-2 Tact ² M			IVC 60 Z22 IVM 60/30 M Z22 IVS 100 Z22		
Chemische Industrie							
Granulate		Kunststoffstaub		Düngemittel, Farbpulver		Waschmittel, aggressive Flüssigkeiten	
IVC 60/24-2 Ap	IVC 60/12-1 IVC 60/30 Ap IVS 100	IVC 60/24-2 Tact ² IVR 35 IVM 60/36-3	IVC 60/12-1 IVM 60/30 IVS 100		IVC 60 Z22 IVM 60/30 M Z22 IVS 100 Z22	IVR-L 100 Me IVR-L 120 Me	IVR-L 100/30
Pharmaindustrie							
Tabletten		Im Produktionsprozess z. B. Tablettenpresse		Arzneiwirkstoffe wie Vitamine, Östrogene, Säuren			
	IVS 100	IVC 60/24-2 Tact ² M IVM 60/36-3	IVM 60/30 IVS 100		IVC 60 Z22 IVM 60/30 M Z22 IVS 100 Z22		

Dimensionierung Leistungsklasse: 1. Luftgeschwindigkeitstabelle: Anwendungsübersicht

Angegeben sind mindestnotwendige Luftgeschwindigkeiten		Luftgeschwindigkeit [m/s]		Luftgeschwindigkeit [m/s]	
Holz	Holzspäne mit Stücken	25-30	Minerale	Grober trockener Sand ohne Kies	21-25
	Sägemehl feucht	22-24		Gießereisand	35-45
	Grobe Holzspäne ohne Stücke	18-22*		Zementstaub	25-30
	Holzwolle	18-20*		Kieselsteine bis ø 5 cm	60-65
	Kleine Holz- und Hobelstücke	16-18*		Sand ø < 2 cm / ø 2-3 cm	21-26 / 50-60
	Feinster Holzstaub	12-14*		Feinster trockener Sandstaub	12-14

Angegeben sind mindestnotwendige Luftgeschwindigkeiten

Angegeben sind mindestnotwendige Luftgeschwindigkeiten					
Papier, Kunststoffe	Kunststoffgranulat	20-23	Metall	Grober Metallstaub	20-25
	Kunststoffpulver	20-25		Metallstaub	20-22
	Papierschnitzel	15-22*		Feiner Metallstaub	18-20*
	Gummistaub	18-20*		Späne (trocken)	25-27
	Randstreifenabsaugung	16-18*		Späne (nass)	27-32
	Schleifstaub Leder	15-16*		Metallrauch (Schweißen)	14-16
	Farbnebel-Spritzkabinen	14-16*		Stahlkugeln	45-55
	Kürzere Textilfasern	12-16*		Öl (dünnflüssig), Kühlschmierstoffe	25-30
	Geschäumtes Polystyrol	8-10*		Öl (zähflüssig), Schlämme	30-40

Angegeben sind mindestnotwendige Luftgeschwindigkeiten

Angegeben sind mindestnotwendige Luftgeschwindigkeiten					
Lebensmittel	Tabakstäube	15-16*	Max. Fördermenge in Abhängigkeit vom Schlauchdurchmesser	DN 42	ca. 90 m³/h
	Getreide- und Futtermittelstäube	14-16*		DN 51/52	ca. 140 m³/h
	Mehl	12-14*		DN 61	ca. 200 m³/h
	Lebensmittelrückstände z. B. Nudeln	30+		DN 72	ca. 270 m³/h

* Sicherheitssauger und Ex-Sauger dürfen nur mit einer Mindestluftgeschwindigkeit von 20 m/s betrieben werden. Das Unterschreiten der Mindestgeschwindigkeit wird mit einer Signallampe angezeigt.

Dimensionierung Leistungsklasse: 2. Luftgeschwindigkeitstabelle

Antriebsleistung			Saugschlauchdurchmesser			
IVR-Antriebsköpfe			DN [ø mm]	40	50	70
Wechselstrom	Max. Volumenstrom [m³/h]	Max. Unterdruck [kPa]	Fläche [cm²]	Luftgeschwindigkeit [m/s]		
				40	50	70
1,2 kW	215	23		12,6	19,6	38,5
2,0 kW	360	22		46,4	29,7	15,1
2,4 kW	532	23		79,6	50,9	26,0
Drehstrom				117,6	75,2	38,4
1,5 kW	210	20		46,4	29,7	15,2
3,0 kW	315	26		70,7	45,3	23,1
4,0 kW	495	14		114,9	73,6	37,5
IVC-/IVM-Antriebsköpfe				40	50	70
Wechselstrom	Max. Volumenstrom [m³/h]	Max. Unterdruck [kPa]	49,0	31,8	-	
			117,6	75,2	-	
1,2 kW (Ec)	225	24	133,7	85,6	43,7	
2,4 kW	532	25	53,9	34,5	17,6	
3,6 kW	799	25,4	110,5	70,6	36,0	
Drehstrom			110,5	70,6	36,0	
3,0 kW	244	28	118,5	75,8	38,7	
IVS-Antriebsköpfe						
Drehstrom						
4,0 kW	500	18				
5,5 kW	500	25				
7,5 kW	536	33				

Beispiel

Anwendungsbeispiel:
Ein Kunde möchte einen Industriesauger zum Aufsaugen von Metallspänen kaufen.

Schritt 1:
Ablesen der benötigten Mindestluftgeschwindigkeit siehe Tabelle 1:
Für Metallspäne (trocken) wird eine Luftgeschwindigkeit von 25-27 m/s benötigt.

Schritt 2:
In Tabelle 2 die beim Saugvorgang resultierende Luftgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Antriebsleistung und vom Saugschlauchdurchmesser ablesen.

Beispiel: IVR-Antriebskopf mit 1,2 kW ermöglicht mit einem DN 40-Saugschlauch eine Luftgeschwindigkeit von 46,4 m/s → Dimensionierung passend.

Bei Wahl eines Saugschlauchs DN 70 und 1,2 kW Antriebsleistung würde eine Luftgeschwindigkeit von 15,1 m/s resultieren → Dimensionierung nicht ausreichend.

ACHTUNG:
▶ Werte gelten bis max. 10 Meter Saugschlauch. Darüber hinaus müssen Druckverluste im Saugschlauch berücksichtigt werden.
▶ Bei Sicherheitssaugern darf die Luftgeschwindigkeit niemals < 20 m/s betragen.

SAUGER

SUPERKLASSE

IVS 100/75, IVS 100/55, IVS 100/40-Varianten
IVR 100/40 Pf



Superkraftpakete mit sehr, sehr langem Atem

Die neuen IVS 100 Industriesauger aus der Kärcher Superklasse sind ein Muster an Leistungsfähigkeit, Robustheit und insbesondere auch Zuverlässigkeit. Mit einer Motorlaufzeit von rund 20.000 Stunden – dies entspricht 2500 Tagen bei acht Stunden täglichen Dauerbetriebs, ist er ein echter Dauerbrenner. Die optimale Saugleistung sichert dabei der große Sternfilter.



Optionale Fernbedienung



Stromnetzschonender Sanftanlauf



Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

MITTELKLASSE

IVM 60/30, IVM 60/36-3



Abbildung kann vom Original abweichen.

Leistung, Laufzeit – ausgezeichnet

Speziell für anspruchsvolle Anwendungen in der Industrie entwickelt und hervorragend zur Beseitigung von Feststoffen wie beispielsweise feiner Stäube geeignet. Höchste Leistung im 1-Phasen-Bereich dank des 3-motorigen Saugerkopfs, während im 3-Phasen-Bereich der dauerlauffähige Seitenkanalverdichter für lange Laufzeiten sorgt.



Anwenderfreundliches Gerätehandling



Manuelle Filterabrüttlung für niedrige Betriebskosten

MITTELKLASSE

IVR 50/40 Pf, IVR 40/30 Pf, IVR 40/15 Pf,
IVR 35/20-2 Pf Me

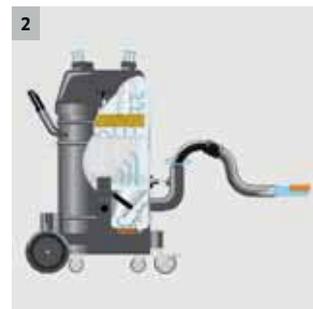


Volle Power – auf Dauer

Die leistungsstarken Industriesauger IVR 40 und IVR 50 sind dank langlebiger Seitenkanalverdichter äußerst belastbar und so wie gemacht für lange Betriebszyklen.



Ergonomische Behälterführung



Zyklonartiges Vorabscheidesystem

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

KOMPAKTKLASSE

IVC 60/30-Reihe

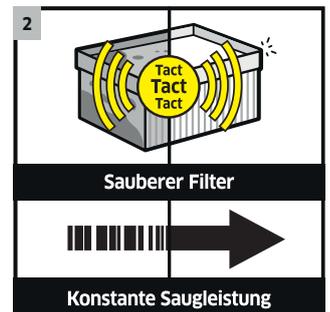


Mit Drehstromantrieb für Dauereinsätze

Mit dem wartungsarmen Drehstrommotor ist der IVC 60/30 auch für hohe Belastungen im Mehrschichtbetrieb geeignet. Mit zuverlässiger Flüssigkeitsabschaltung und effektiver Tact²-Technologie: Hier ist der richtige Sauger für trockene wie feuchte Reinigungsaufgaben zu finden.



1 Verschleißfreier Seitenkanalverdichter



2 Automatische Filterabreinigung Tact²

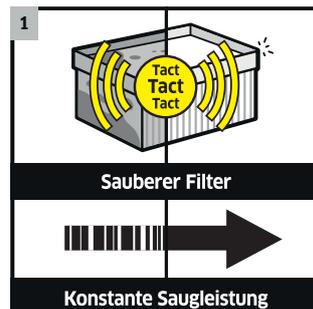
KOMPAKTKLASSE

IVC 60/24-2-Reihe



Die Kraftvollen mit zwei Motoren

Die Einstiegsmaschinen mit 2 kraftvollen Motoren. Die Basis- und die Standardvariante ist mit dem einfach zu bewegenden und stabilen Absetzfahrgestell sowie Saugbehältern aus Edelstahl ausgerüstet. Die elektronische Motorsteuerung sorgt für minimale Einschaltströme.



1 Automatische Filterabreinigung Tact²



2 Gebläsemotoren

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

KOMPAKTKLASSE

IVC 60/30 Tact² Lp, IVC 60/24-2 Tact² Lp

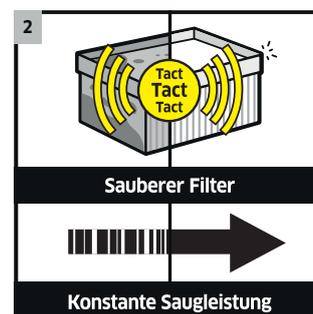


Zeit und Geld sparen mit Longopac

Unsere Basismodelle IVC 60/24-2 und IVC 60/30 als Varianten mit serienmäßigem Longopac Entsorgungssystem. Im Vergleich zu herkömmlichen Entsorgungssäcken sparen diese Zeit und reduzieren den Kostenaufwand erheblich.



Longopac Entsorgungssystem



Automatische Filterabreinigung Tact²

KOMPAKTKLASSE

IVC 60/12-1 Tact Ec

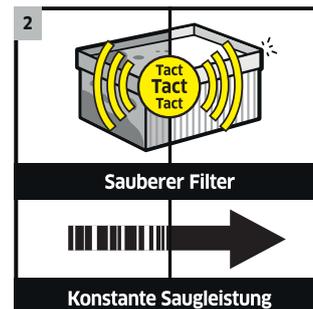


Saugen nonstop

Die Sauger der Modellreihe IVC 60/12-1 sind dank elektronisch gesteuertem Antrieb und kompakter Bauweise wie gemacht für den stationären Dauerbetrieb.



Dauerlauffähigkeit



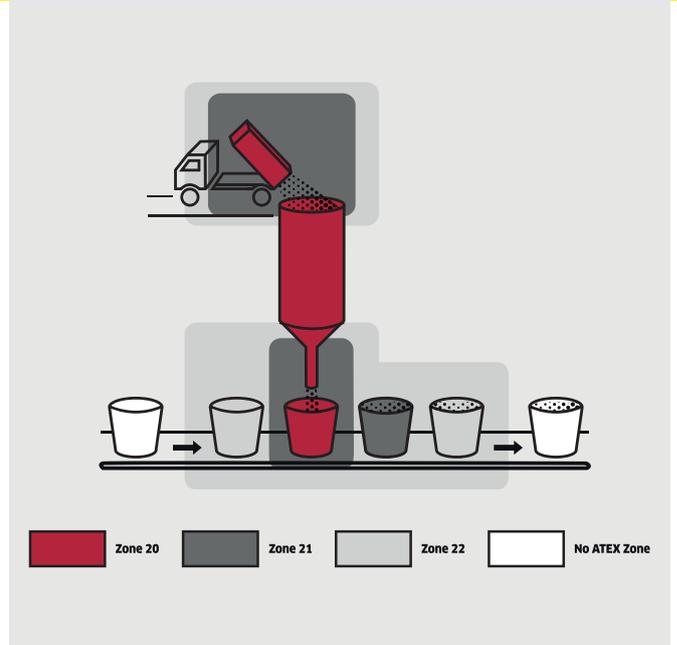
Tact-System (automatische Filterabreinigung Tact)

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

GEPRÜFTE SICHERHEIT FÜR DEN EX-GEFÄHRDETEN BEREICH

Das Saugen in explosionsgefährdeten Bereichen stellt höchste Ansprüche an die Gerätequalität. Europaweit wird diese durch die Richtlinie 2014/34/EU und die dazu gehörenden länderspezifischen Normen wie DIN EN 60335-2-69 geregelt. Kärcher Ex-Sauger bieten Ihnen größtmögliche Sicherheit durch richtlinienkonforme Zertifizierung durch den TÜV Süd und IBExU.



Zoneneinteilung

Bildet sich eine gefährliche Menge brennbarer Stäube oder Gase, die sich mit Luft vermischen und durch eine geeignete Zündquelle entzündet werden könnte, besteht größte Explosionsgefahr. Herrschen innerhalb von Produktionsbereichen Bedingungen, die die Entstehung eines entzündlichen Gemischs begünstigen, ist der Betreiber gemäß Richtlinie 999/92/EG gesetzlich verpflichtet, die betreffenden Bereiche in Zonen einzuteilen.

Zone 22

Alle Kärcher Ex-Sauger sind für den Betrieb in Ex-Zone 22 zertifiziert. Sie sind für Bereiche entwickelt, in denen eine explosionsfähige Atmosphäre durch brennbare Stäube kurzzeitig vorhanden ist. Mögliche Zündquellen werden dabei vermieden oder, wenn unumgänglich, gekapselt.

Für Ex-Zonen typische Branchen

- Pharmazeutische und chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Papierherstellung

Weitere Beispiele finden Sie in der Anwendungsübersicht auf Seite 138.

Brennbare Stäube

Die Bildung eines explosiven Gemischs ist im Wesentlichen von der Korngröße des in der Luft verteilten Staubs abhängig. Generell sind brennbare Stäube mit einer Korngröße unter 0,5 Millimeter als gefährlich einzuschätzen.

Beispiele explosionsfähiger Stäube

Pulverlack, Schleifstaub aus der Metall-, Kunststoff- und Holzbearbeitung, Getreidemehl, Milchpulver, Medikamentenpulver wie Ascorbinsäure, Carrageen, Ibuprofen und weitere.

EX-SAUGER

IVM 60/30 M Z22



Abbildung kann vom Original abweichen.

Maximale Sicherheit. Maximaler Komfort

Unsere Ex-Sauger der Mittelklasse für industrielle Anwendungen stehen für sicheres Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen und überzeugen gleichzeitig mit einem hohen Bedienkomfort. Für lange Arbeitsintervalle sorgt der dauerlauffähige Seitenkanalverdichter und eine extra große Filterfläche.



Zertifiziert nach 94/9/EG (ATEX)



Anwenderfreundliches Gerätehandling

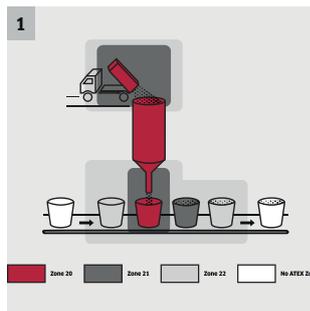
EX-SAUGER

IVS 100/75 M Z22, IVS 100/55 M Z22



Kompromisslose Sicherheit: Die Superklasse

Sicherheit auf höchstem Niveau bei gleichzeitig exzellenter Saugkraft und Filterstandzeit: Unsere neuen explosionsgeschützten Sauger überzeugen in allen Bereichen. Selbst bei großen Saugmengen schützen die großen Sternfilter dauerhaft vor explosivem Sauggut.



Geeignet für Zone 22



Stromnetzschonender Sanftanlauf

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

EX-SAUGER

IVC 60/30 Ap M Z22, IVC 60/12-1 Ec H Z22

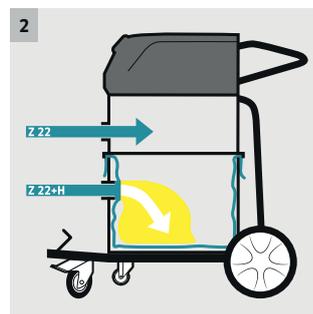


Saubermacher für Zone 22

Die ATEX-zertifizierten Industriesauger der Kompaktklasse sind für die explosionsgefährdete Zone 22 zugelassen. Dank innovativer Motorentechnik sind die Geräte ideal für den Dauereinsatz.



Mit kompaktem Flachfaltenfilter



2-stufiges Filterkonzept ermöglicht Saugen mit und ohne Staubfilterklasse H in ATEX-Zone 22

BEISTELLSAUGER

IVR-B 50/30, IVR-B 30/15 Me



Platzsparender Beistellsauger für Stäube und Späne

Für die IVR-B-Sauger von Kärcher findet sich dank kompakter Baugröße und geringer Einbauhöhe auch in den verwinkeltesten Produktionshallen immer ein passendes Plätzchen.



Optionale Geräterollen erhöhen die Mobilität



Großflächige Patronenfilter

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNEAUGER

IVR-L 100/30



Der perfekte Dauerläufer

Ob Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öl oder Wasser; ob mit oder ohne Späne - die saugstarken Flüssigkeits- und Spänesauger in diversen Antriebsarten sind ideal für harte Industrieinsätze.



Verschleißfreier Seitenkanalverdichter



Optische Füllstandsanzeige

FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNEAUGER

IVR-L 120/24-2-Reihe, IVR-L 100/24-2-Reihe



Spezialisten mit langem Atem

Die IVR-L 120-Sauger bieten mit 120 Liter Behältervolumen die längsten Entleerungsintervalle. Die ölfeste Ausführung macht das Gerät zum absoluten Spezialisten für die Beseitigung von Ölen.



Neuer Antriebskopf für mehr Sicherheit, Komfort und Leistung



360°-Arbeitsradius

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.

FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNESAUGER

IVR-L 65/12-1 Tc, IVR-L 40/12-1



Der starke Einstieg ins Flüssigkeits- saugen

Die Geräte der IVR-L-Reihe für die metallverarbeitende Industrie sind besonders robust gebaut, zeichnen sich durch Langlebigkeit aus und überzeugen im harten Alltagseinsatz auf ganzer Linie.



Langlebigkeit



Schwimmer zur Volumenstrom-
unterbrechung

FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNESAUGER

IVL 50/24-2



Der zuverlässige Sauger mit Luftstromumkehr

Der saugstarke Flüssigkeitssauger verfügt über 2 Bypassmotoren. Dank Luftstromumkehr können aufgesaugte Flüssigkeiten in kürzester Zeit zurückgeführt werden.



Komfortables Umschalten der
Luftumkehr



2 elektronisch gesteuerte Tangen-
tialgebläse

Übersicht Technische Daten siehe Seite 136.

Geräteabbildungen zeigen 1 Gerät der Reihe, andere Geräte können abweichen.



SAUGER

Für weitere Informationen zur Kärcher Industriesaugern fordern Sie bitte unsere speziellen Broschüren an oder informieren Sie sich unter www.kaeercher.de



Wir sind für Sie da:

Suffel Fördertechnik GmbH & Co. KG | Wailandtstraße 11 | 63741 Aschaffenburg
Telefon 06021 861-400 | industriemaschinen@suffel.com

Aschaffenburg | Mannheim | Schweinfurt | Wiesbaden | www.suffel.com

suffel